

Transferpresse
Heat press
Prasa transferowa

SCHULZE Clam Press Slide

Bedienungsanleitung

DEUTSCH

Instruction manual

ENGLISH

Instrukcja obsługi

Instrukcja oryginalna

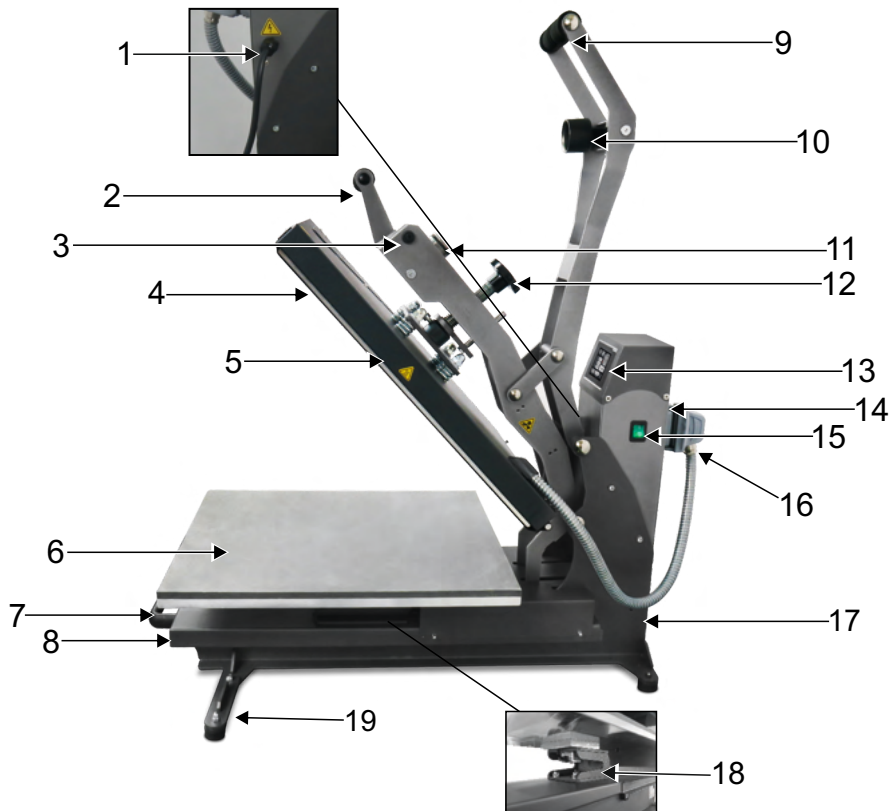
POLSKI

1. Einführung

1.1 Inhalt

1. Einführung	03
1.1 Inhalt	03
1.2 Warnpiktogramme auf der Maschine	04
1.3 Abbildung der Presse	05
1.4 Technische Daten	05
1.5 Displaybeschreibung	06
1.6 Anwendungsbereich und Beispieleinstellungen der Presse	06
1.7 Austauschbare Heizplatten	06
1.8 Austauschbare Basisplatten	06
1.9 Sicherheitsvorrichtungen der Presse	07
1.10 Sicherheitsvorkehrungen am Arbeitsplatz	07
1.11 Umweltschutz	07
2. Inbetriebnahme	07
2.1 Hinweise für den Transport	07
2.2 Installation der Presse	07
2.3 Stromversorgung	09
2.4 Inbetriebnahme der Presse	09
3. Arbeiten mit der Presse	09
3.1 Montage der Platten	09
3.1.1 Basisplatte	09
3.1.2 Heizplatte	10
3.2 Programmierung der Elektronik	11
3.2.1 Einstellungen der Aufheizzeit	12
3.2.2 Temperatureinstellung	12
3.2.3 Programmauswahl	12
3.2.4 Löschen des Tageszählers	14
3.2.5 Allgemeine Einstellungen	17
3.3 Druckeinstellung	17
3.4 Spanneinstellung der Federn	17
3.5 Einstellung des Elektromagneten	17
4. Wartung und Austausch von Teilen	17
4.1 Tägliche Wartung	17
4.2 Monatliche Wartung	18
4.3 Austausch der Hauptsicherung	18
4.4 Austausch der Elektronik	18
4.5 Austausch der Silikonmatte	18
4.6 Austausch der Thermosicherung	18
4.7 Austausch des Temperaturfühlers	19
4.8 Aktivierung der START-Taste	19
4.9 Fehlerbehebung	19
4.10 Fehlerbehebung Elektromagnet	20
5. Dokumentation	54
5.1 Ersatzteile	54
5.2 Schaltplan	55
5.3.1 Gewährleistungsbestimmungen	56
5.4 Konformitätserklärung	57

**ATTENTION! MOVING ELEMENTS**ACHTUNG! BEWEGLICHE TEILE
UWAGA! RUCHOME ELEMENTY**ATTENTION!
HAND CRUSH HAZARD**ACHTUNG! QUETSCHGEFAHR DER HAND
UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO
ZGNIECENIA DŁONI**ATTENTION! DANGER**ACHTUNG! GEFAHR
UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO**ATTENTION! HIGH VOLTAGE**ACHTUNG! HOCHSPANNUNG
UWAGA! WYSOKIE NAPIĘCIE**ATTENTION! HOT SURFACE**ACHTUNG! HEIßE OBERFLÄCHE
UWAGA! GORĄCA POWIERZCHNIA



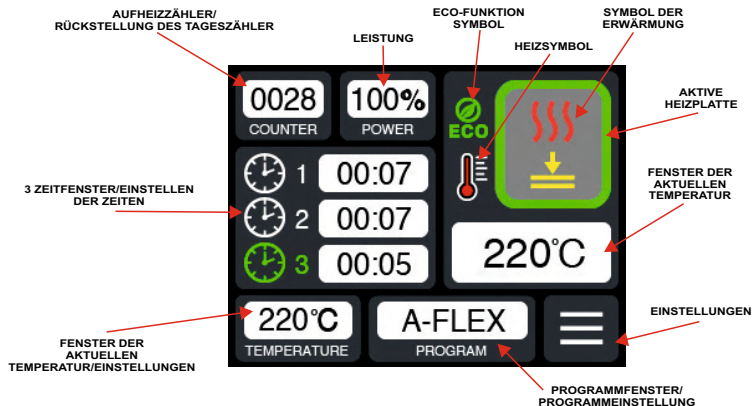
1. Netzkabel mit Stecker
2. Griff
3. STOP – Taste
4. Teflon
5. Heizplatte
6. Griff zum Herausziehen der Basisplatte
7. Basisplatte perforiert
8. Basisplattenschublade
9. Spanneinstellung der Federn
7. Druckhebel mit Gummigriff
8. Aufsatz für Elektromagnet
9. Schließhebel mit Gummigriff
10. Spulenstoßstange
11. Elektromagnet
12. Anpressdruck Einstellung
13. Elektronik
14. Hauptsicherung
15. Hauptschalter
16. Spiralschlauch
17. START - Taste
18. Gehäuse der Maschine
19. Aussparung für T-Shirt Applikation
20. Schnellbefestigung für Basisplatten
21. Stabilisierungsfuß

1.4

Technische Daten

Technische Daten	SCHULZE Clam Press Slide
Abmessung der Presse	41 x 88-105 x 89 cm
Gewicht	44 kg
Transportgewicht	59 kg
Hauptsicherung	16A
Betriebsspannung	230 VAC
Leistung bei 38x45 Platte	3 kW
Leistung bei 40x50 Platte	3,3 kW
Max. Druck	500 kg
Temperaturbereich	0 ÷ 220°C
Zeiteinstellung	1 Sek. - 99 Min. 59 Sek.
Lärm	Die Maschine erzeugt einen Schalldruckpegel von weniger als 70dB (A)

1.5 Displaybeschreibung



1.6 Anwendungsbereich und Beispiелеinstellungen der Presse

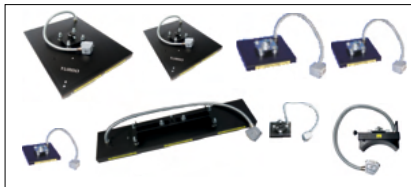
Diese Presse dient zum Aufbringen von Transfers und Transferfolie auf Textilien. Um ein gutes Ergebnis zu erzielen, setzen Sie sich mit dem Hersteller der Textilien in Verbindung. Hier einige Beispiелеinstellungen:

Folie Flex S	155°C – 160°C	Zeit 15 Sekunden
Folie A-Flex	155°C – 165°C	Zeit 17-25 Sekunden
Folie Flock	160°C – 180°C	Zeit 15 Sekunden
Sublimation	190°C – 205°C	Zeit 50 Sekunden

Vor jedem Pressvorgang sollte ein Presstest durchgeführt werden. Danach sollten die bedruckten Textilien in einem Wäschevorgang getestet werden. Die entsprechenden Folien sollten je nach Anwendungsbereich auf Baumwoll-, Polyester- und Mischtextilien verwendet werden.

1.7 Austauschbare Heizplatten

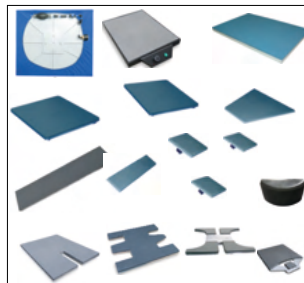
Es ist möglich, die Heizplatte in der Pressen auf eine andere Heizplatte mit anderen Abmessungen zu ersetzen. Anweisungen zum Austausch der Platten finden Sie im Kapitel (3.1.2). Das Sortiment an Heizplatten ist auf der Website des Herstellers und des Händlers verfügbar.



Vorschaufoto

1.8 Austauschbare Basisplatten

Es ist möglich, die Basisplatte in der Pressen auf eine andere Basisplatte mit anderen Abmessungen zu ersetzen. Anweisungen zum Austausch der Platten finden Sie im Kapitel (3.1.1). Das Sortiment an Basisplatten ist auf der Website des Herstellers und des Händlers verfügbar.



Vorschaufoto

1.9 Sicherheitsvorkehrungen der Presse

Die Presse SCHULZE Clam Press Slide ist mit verschiedenen Sicherheitsvorkehrungen ausgestattet, um eine sichere Anwendung zu gewährleisten.

Hauptsicherung 16A

Die Sicherung befindet sich im Oberteil der Presse. Im Fall einer Überlastung, schützt sie die Presse vor Schäden. Wird diese Sicherung aktiviert, muss sie ersetzt werden. Die Bedienungsanleitung für den Austausch finden Sie in Kapitel 4.3.

Thermosicherung

Die Thermosicherung befindet sich direkt auf der Heizplatte und unterbricht die Stromzufuhr, falls die Temperatur am Heizelement 280°C übersteigt. Wenn diese Sicherung aktiviert wird, sinkt die Temperatur der Heizplatte bis auf 90°C. Danach wird die Stromzufuhr wieder aktiviert und die Temperatur der Heizplatte steigt wieder und man kann an der Presse weiterarbeiten. Die Thermosicherung kann sich abnutzen. In diesem Fall unterbricht sie den Schaltkreis bei einer Temperatur unter z.B. 180°C. Es muss in diesem Fall eine neue Thermosicherung installiert werden. Die Bedienungsanleitung für den Austausch der Thermosicherung finden Sie in Kapitel 4.6.

Akustisches Signal

3 Sekunden vor Beendigung des Pressevorganges ertönt ein akustisches Signal, der die Beendigung des Pressevorgangs signalisiert.

Automatisches Abschalten

Wird die Presse nicht innerhalb von 15 Sekunden geöffnet, schaltet die Heizspirale automatisch ab, um Brandgefahr und Überhitzung zu verhindern.

1.10 Sicherheitsvorkehrungen am Arbeitsplatz

Die Vorbereitung und Montage der Presse

Die Montage und Vorbereitung muss unter Aufsicht einer vom Firmeninhaber befugten Person stattfinden. Auf Grund der Größe, muss diese Montage von zwei bzw. mehreren Personen nach vorliegender Bedienungsanleitung durchgeführt werden. Die Maschine sollte auf einer gleichmäßigen Ebene, in einem Raum mit konstanter Temperatur und Feuchtigkeit stehen. Der Raum, in dem die Maschine stehen wird, muss staubfrei sein. Staub hat einen negativen Einfluss auf die Maschine. Sehr wichtig! Die Maschine darf nur an eine Steckdose angeschlossen werden, die mit einer FI-Schutzleitung ausgestattet ist. Die Maschine ist nur für den industriellen Gebrauch bestimmt.

Die Überprüfung der Presse

Nach einer ordnungsgemäßen Installation und Montage der Maschine, muss unbedingt geprüft werden, ob die Presse funktionsfähig ist, keine Transportschäden trägt und keine Sicherheitsmängel vorweist. Diese Prüfung darf nur von dem Arbeitgeber oder hierzu befugten Personen durchgeführt werden und hat den Zweck, sich von der ordnungsgemäßen Montage und des sicheren Funktionieren der Maschine zu überzeugen. Gleich nachdem Sie die Maschine erhalten haben, sollte geprüft werden, ob die Verpackung in ordnungsgemäßen Zustand ist und ob die Maschine nicht beschädigt ist. Sollte diese Prüfung Abweichungen von der Funktionalität oder Sicherheit der Maschine aufweisen, muss das aufgezeichnet werden und innerhalb von 7 Tagen in einer schriftlichen Form an der Hersteller oder Lieferanten mitgeteilt werden. Arbeitgeber, Sicherheitsingenieur oder eine andere dazu befugte Person muss diese Prüfung aufzeichnen. Bis zur Aufklärung dieser Situation ist es verboten, die Presse zu benutzen.

Unterrichtung und Unterweisung

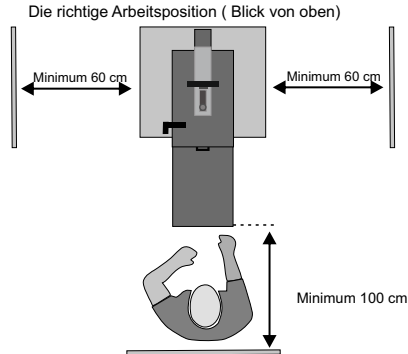
Nach dem § 81 Betriebsverfassungsgesetzes und § 14 des Arbeitsschutzgesetzes hat der Arbeitgeber Vorkehrungen zu treffen, damit alle Informationen über Funktionen und Anwendungsbereich der Presse an den Benutzer der Maschine weitergegeben werden. Insbesondere muss er den Benutzer mit der gesamten Bedienungsanleitung bekannt machen und über die Gefahren bei der Arbeit an der Maschine ausdrücklich informieren. Die Angaben müssen in einer verständlichen Form und Sprache mitgeteilt werden. Jeder Benutzer ist zu einer sicheren Anwendung der Maschine verpflichtet, den vom Produzenten vorgeschriebenen Sicherheitsvorkehrungen zu folgen, wie auch sich mit den zusätzlichen Risiken bekanntzumachen. Der Gebrauch der Maschine weist gleichzeitig darauf hin, dass der Benutzer sich mit der Bedienungsanleitung bekannt gemacht hat und sich der eventuellen Risiken, die bei der Arbeit mit der Maschine bestehen, bewusst ist.

Sicherheit

Um eine optimale Sicherheit zu garantieren, bitten wir die Bedienungsanleitung genau durchzulesen. An der Maschine darf nur eine Person arbeiten. Während der Arbeit der Presse, muss die Maschine unter ständiger Beobachtung stehen – vom Anfang bis Ende ihrer Arbeit. Im Arbeitsbereich der Maschine, dürfen sich keine Dritten Personen befinden. Die Maschine darf nicht in verstaubten oder feuchten Räumen stehen. Dies kann zu Beschädigungen führen. Beim Pressen an einigen Materialien kann es zu einer unangenehmen Geruchsentwicklung kommen. Deswegen muss unbedingt geprüft werden, ob eine Ventilation am Arbeitsplatz erforderlich ist. Diese muss individuell an die Bedingungen im Raum und an bestimmte Arbeiten angepasst werden. Es besteht Verbrennungsgefahr an der Heizplatte der Maschine, was mit Warnschildern angedeutet wurde. Es wird empfohlen Sicherheitskleidung, wie z.B. Sicherheitshandschuhe zu tragen. Der Durchgang zum Arbeitsplatz, bzw. zum Steuerpult der Maschine muss frei sein. Zusätzlich muss der Benutzer die Materialien zum Drucken ungehindert vom Arbeitsplatz auf der Presse transportieren können. Die Maschine darf nicht in Durchgängen oder vor Türen aufgestellt werden. Entsprechend zu der angewendeten Arbeitstechnik beim Pressen, muss eine adäquate Schutzausrüstung benutzt werden. Achtung, die Presse öffnet automatisch - Sicherheitsabstand halten. Elektrische Leitungen müssen auf eine sichere Weise bei der Presse verlegt werden, so dass keine Gefahr für den Benutzer oder für Personen, die sich in der Nähe der Maschine befinden, besteht. Sollte es zur Beschädigung der Stromleitungen kommen, muss die Arbeit an der Maschine sofort abgebrochen werden, die Presse ausgeschaltet sein, das Stromkabel rausgezogen werden. Danach umgehend mit dem Service in Kontakt setzen. Es dürfen keine Reparaturen oder Arbeiten an der Maschine auf eigene Hand durchgeführt werden. Die Abdeckung der Presse darf nicht abgeschraubt werden, während die Presse angeschlossen ist. Bei allen Wartungsarbeiten muss der Stecker aus der Steckdose gezogen werden.

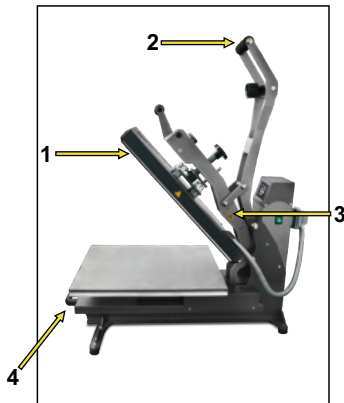
Arbeitsposition

Der Benutzer der Maschine muss freien Zugang zu allen Schaltern haben.



Weitere Risiken und Gefahren

An der Maschine befinden sich einige bewegliche Elemente, die eine Gefahr darstellen können. Diese Teile können zu Beschädigungen/ Verklebungen von Fingern oder Händen führen. Diese können jedoch nicht eliminiert werden, da die Bestandteil zur Funktionalität der Maschine sind. Aus diesem Grund wurde das Risiko als akzeptabel eingeschätzt. Diese Elemente sind mit speziellen Warnschildern markiert. Gefährliche Stellen an der Maschine sind auf dem folgenden Bild dargestellt: 1 Heizplatte - Verbrennungsgefahr, 2 Der Oberarm der Presse - die Presse öffnet automatisch - Stoßgefahr, 3 Stoßstange für Armverbinder - Gefahr des Hängenbleibens der Finger oder Hände, 4. Die Basisplatte fährt automatisch raus.



Die Maschine erfüllt Grundanforderungen, die in der Verordnung für Maschinen festgelegt sind. Die oben genannten Informationen wurden anhand der Norm PN-EN 12100 : 2012 bearbeitet. Die Maschine wird fortlaufend aktualisiert oder modernisiert, um die Arbeit der Maschine wie auch die Sicherheitsmaßnahmen zu verbessern. Jegliche Bemerkungen bitte an den Lieferanten oder Produzenten leiten.

1.11 Umweltschutz

Die Verpackung, in der das Gerät geliefert wird, muss gemäß der geltenden Vorschriften entsorgt werden. Entsorgen Sie die mit gekennzeichneten Geräte nicht über den Hausmüll. Unnötige Maschinen können an den Hersteller zurückgegeben oder durch geeignete Entsorgungssysteme umweltgerecht entsorgt werden.

2. Inbetriebnahme

2.1 Hinweise für den Transport

Die Presse SCHULZE Clam Press Slide wird für den Transport in ein Karton eingepackt. Prüfen Sie gleich nach dem Erhalt der Presse, ob die Verpackung im ordnungsgemäßen Zustand ist und ob die Presse nicht beschädigt ist. Wenn Sie die Presse zu einem späteren Zeitpunkt versenden müssen, bitten wir Sie die Presse genauso zu verpacken, wie Sie sie erhalten haben. Das Gerät muss abgekühlt sein und der Pressarm runter gedrückt sein.

2.2 Installation der Presse

Die Presse befindet sich im Karton und muss ausgepackt werden (das Transportsper Holz muss von der Presse abgeschraubt werden). Das Herausnehmen und Platzieren der Presse muss durch zwei Personen durchgeführt werden. Nach dem Herausnehmen und dem Anschließen des Gerätes, ist die Presse fertig für die Inbetriebnahme. Sie benötigt keine zusätzliche Montage und Befestigung. Stellen Sie die Presse waagrecht auf einen stabilen Untergrund ohne Rollen.

2.3 Stromversorgung

Die Presse SCHULZE Clam Press Slide muss an ein Stromnetz angeschlossen werden, an dem die Spannung 230VAC 50/60Hz beträgt. Die Presse ist mit einem Stecker ausgestattet. Achten Sie besonders darauf, dass die Steckdose im ordnungsgemäßen Zustand ist und dass die Schutzleitung in der Steckdose angeschlossen ist.

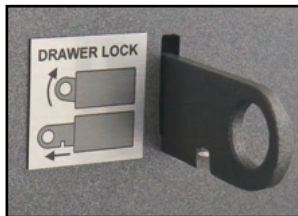
Sehr Wichtig! Die Presse darf nur an eine Steckdose angeschlossen werden, die mit FI-Schutzschaltung ausgerüstet ist. Sollte die Maschine nicht an eine FI-Schutzschaltung angeschlossen werden, kann es zu gefährlichen Vorfällen kommen, die sogar lebensbedrohlich sind. Schäden, die durch die fehlende FI-Schutzschaltung entstanden sind, sind von der Garantie ausgenommen.

2.4 Inbetriebnahme der Presse

Beim Einschalten muss der Pressarm immer oben sein, das heißt, die Presse muss geöffnet sein. Die Presse muss ebenso geöffnet sein während sie aufheizt. Um die Presse einzuschalten, betätigen Sie den grünen Kippschalter an der linken Seite des Gerätes. Wenn der grüne Schalter leuchtet, wird die Presse bis zur eingestellten Temperatur aufgeheizt. Nach Beendigung der Arbeit an der Presse muss der Kippschalter ausgeschaltet und der Stecker aus der Steckdose gezogen werden.

Die Presse wurde mit einer Verriegelung der Basisplattenschublade ausgestattet.

eingezogen - Schublade fährt automatisch aus, wenn die Presse geöffnet wurde
ausgefahren - Schublade fährt nicht aus



3. Arbeiten mit der Presse

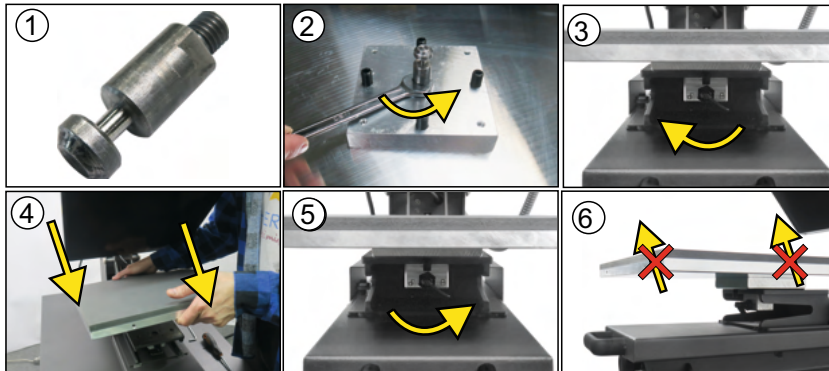
3.1 Montage der Platten

3.1.1 Basisplatte

Zuerst muss man die Basisplatte auf die Presse montieren. Die SCHULZE Clam Press Slide ist mit dem QR-Verbindungsstück (quick release) ausgestattet.

Montage der Basisplatte

1. Montieren Sie das QR-Verbindungsstück (**Foto 1**) (mit dem Schraubenschlüssel Nr. 13) an die Basisplatte (**Foto 2**);
2. Stellen Sie das Schnellwechselsystem auf die  Position (**Foto 3**);
3. Montieren Sie die Basisplatte mit dem QR-Verbindungsstück in das Schnellwechselsystem (**Foto 4**);
4. Stellen Sie das Schnellwechselsystem in die  Position (**Foto 5**);
5. Die Basisplatte ist korrekt montiert, wenn man sie nicht durch eine kräftige Bewegung aus dem Schnellwechselsystem herausziehen kann (**Foto 6**).

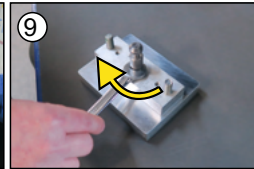
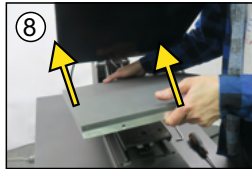
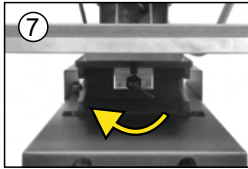


Austausch der Basisplatte

In der Presse besteht die Möglichkeit, die Basisplatte auszutauschen. Weitere Platten sind im Kapitel 1.7 beschrieben. Um die Platte auszutauschen, müssen Sie:

1. Das Schnellwechselsystem auf die  Position stellen (**Foto 7**);
2. Die Platte von dem Schnellwechselsystem entfernen (**Foto 8**);
3. Das QR-Verbindungsstück (mit dem Schraubenschlüssel Nr. 13) von der Basisplatte abschrauben (**Foto 9**);
4. Das QR-Verbindungsstück in die neue Basisplatte montieren (beschrieben im Kapitel „Montage der Basisplatte“).

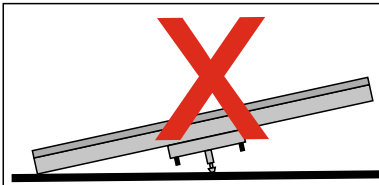
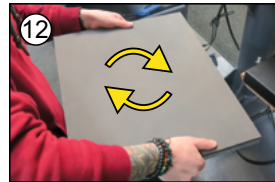
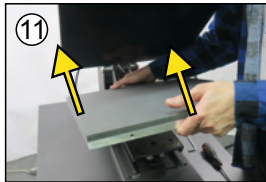
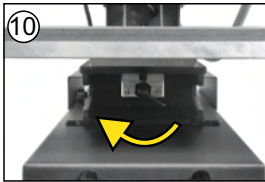
Die Basisplatte für Badetücher können Sie nur horizontal befestigen. Diese Platte können Sie nicht drehen.



Drehung der Basisplatte

Um die Platte zu drehen, müssen Sie:

1. Das Schnellwechselsystem an die  Position stellen (**Foto 10**);
2. Die Platte von dem Schnellwechselsystem entfernen (**Foto 11**);
3. Die Platte in die gewünschte Richtung drehen (**Foto 12**);
4. Die Basisplatte wie oben beschrieben montieren.

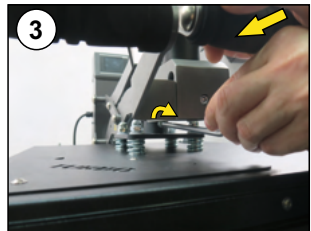
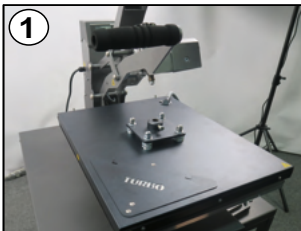


Bitte die nicht angeschlossene Basisplatte vorsichtig verstauen, so dass der Montagebolzen d.h. das Verbindungsstück vom QR nicht verbogen oder zerkratzt wird.

3.1.2 Heizplatte

Montage der Heizplatte

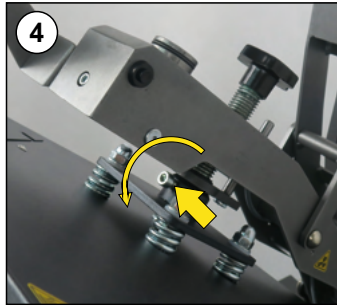
1. Legen Sie die Heizplatte auf die montierte Basisplatte. Schließen Sie die Heizplatte an der Maschine fest (**Fotos 1-2**);
2. Halten und drücken Sie gleichzeitig den Pressgriff nach unten und schrauben Sie die Platte mit einem Inbusschlüssel (**Foto 3**);



Austausch der Heizplatte

In der Presse ist es möglich, die Heizplatte auszutauschen. Die weiteren Platten sind im Kapitel 1.6 beschrieben. Um die Platte zu ersetzen, müssen Sie:

1. Die Presse ausschalten und abwarten bis die Heizplatte abgekühlt ist.
2. Den Stecker von der Heizplatte aus der Presse herausziehen (**Foto 2**).
3. Danach leicht die Befestigungsschraube mit einem Stiftschlüssel lösen (**Foto 4**).
4. Den Druckhebel nach unten bewegen, sodass die Heizplatte direkt auf der Basisplatte liegt (**Foto 3**).
5. Danach die Befestigungsschraube ganz lösen und gleichzeitig den Druckhebel langsam nach oben bewegen. Die Heizplatte wurde nun gelöst.
6. Vorsichtig die Heizplatte nehmen und diese auf einen weichen Untergrund legen, so dass der Teflonbezug nicht beschädigt wird. Danach eine andere Heizplatte nehmen und diese mit einem Stiftschlüssel festschrauben.
7. Danach den Stecker von der Heizplatte in die Presse einstecken.



Drehung der Heizplatte

Um die Platte zu drehen, müssen Sie:

1. Die Presse ausschalten und abwarten bis die Heizplatte abgekühlt ist.
2. Den Stecker von der Heizplatte aus der Presse herausziehen.
3. Danach leicht die Befestigungsschraube mit einem Stiftschlüssel lösen (**Foto 4**).
4. Den Druckhebel nach unten bewegen, sodass die Heizplatte direkt auf der Basisplatte liegt (**Foto 3**).
5. Danach die Befestigungsschraube ganz lösen und gleichzeitig den Druckhebel langsam nach oben bewegen. Die Heizplatte wurde nun gelöst.
6. Die Platte in die gewünschte Richtung drehen. Die Heizplatte auf die Basisplatte legen und die Platte mit einem Inbusschlüssel schrauben.
7. Die Heizplatte an der Maschine anschließen.

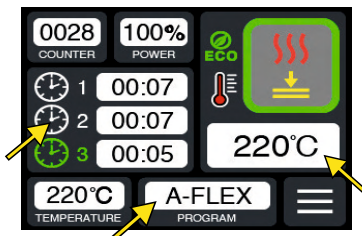
Die Heizplatte für Badetücher können Sie nur horizontal befestigen. Diese Platte können Sie nicht drehen.

3.2 Programmierung der Elektronik

Die SCHULZE Clam Press Slide transferpresse ist mit einer Elektronik ausgestattet, die es ermöglicht, die Temperatur und die Aufheizzeit auf dem Touchscreen Display zu programmieren. Beim Einschalten der Presse erscheint der Startbildschirm, dann zeigt das Display die aktuelle Heizplattentemperatur an, und die Presse heizt auf die eingestellte Temperatur auf.



Nach dem Einschalten der Presse mit dem Hauptschalter erscheint auf dem Display ein Startbildschirm.

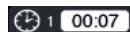


Danach wird der Hauptbildschirm der Presse angezeigt. Er enthält Informationen über die Heizkraft, die aktuell eingestellte Heiztemperatur, die Auswahl von voreingestellten Betriebsmodi, Heizzeitzählern, usw.

3.2.1 Einstellungen der Aufheizzeit



Um die Heizzeiten einzustellen, drücken Sie das „Zeitsymbol“ auf dem Display



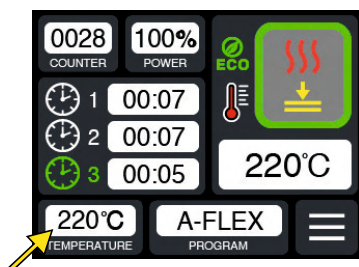
Es erscheint das Fenster ZEITEINSTELLUNG.

Um eine der drei Betriebszeiten zu aktivieren oder zu deaktivieren, drücken Sie oder Symbol.

Mithilfe der Ikonen „+“ oder „-“ die Arbeitszeiten einstellen und mit der Ikone OK ☒ bestätigen.

Es bleibt immer nur eine der drei Zeiten aktiv !

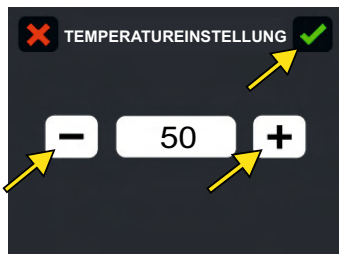
3.2.2 Temperatureinstellung



Um die Temperatur auf dem Display einzustellen, drücken Sie das Symbol

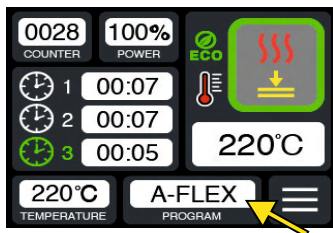


Es erscheint das Fenster TEMPERATUREINSTELLUNG.

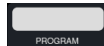


Stellen Sie mit den Symbolen „+“ oder „-“ die für den Betrieb geeignete Temperatur ein und bestätigen Sie mit dem Symbol OK ☒.

3.2.3 Programmauswahl



Programmauswahl: auf dem Display die Ikone PROGRAMM drücken



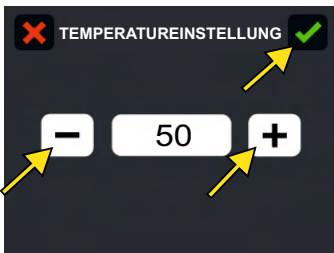
Es erscheint das Fenster PROGRAMM.



Wählen Sie eines der Beispielprogramme oder drücken Sie die weiter Ikone  um die nächste Programmseite anzuzeigen.

Um die Programmeinstellungen zu bearbeiten, drücken Sie das Symbol .

Auf dem Display erscheint das Fenster zur Anpassung des Programms.



Mithilfe der Ikonen „+“ oder „-“ eine für den ausgewählten Programm geeignete Arbeitstemperatur einstellen.

Zunächst die Ikone weiter  drücken.

Auf dem Display erscheint das Fenster ZEITEINSTELLEN.



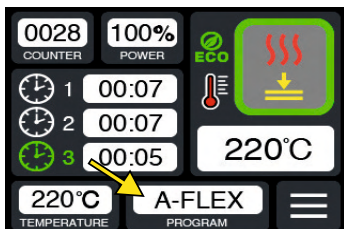
Um eine der drei Betriebszeiten zu aktivieren oder zu deaktivieren, drücken Sie  oder  Symbol.

Wenn Sie die Zeiten eingestellt und ausgewählt haben, welche der 3 Zeiten aktiv sein soll, drücken Sie die ikone weiter .

Die Tastatur erscheint auf dem Display.

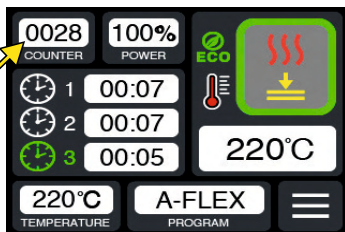


Geben Sie über die Tastaturfeld den richtigen Namen des bearbeiteten Programms ein und bestätigen Sie mit dem OK Symbol .



Auf dem Hauptbildschirm erscheint ein Fenster mit dem Namen des zu bearbeitenden Programms.

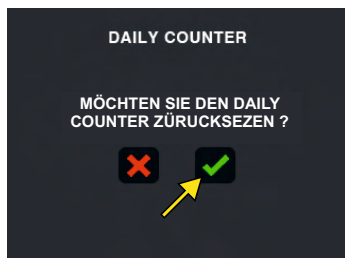
3.2.4 Löschen des Tageszählers



Um den DAILY COUNTER zurückzusetzen, die Ikone COUNTER auf dem Display drücken

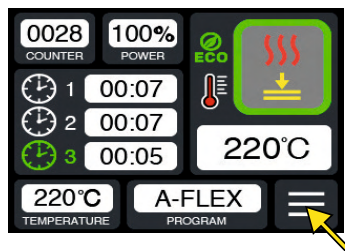


Es erscheint das Fenster DAILY COUNTER mit der Meldung „Möchten sie den DAILY COUNTER zurücksetzen?“



Nach dem Drücken der Ikone OK  wird der DAILYCOUNTER zurückgesetzt.

3.2.5 Allgemeine Einstellungen



Um in die allgemeinen Einstellungen zu gelangen, die Ikone der EINSTELLUNGEN  auf dem Display drücken.

Auf dem Display erscheint das Fenster EINSTELLUNGEN.



Toneinstellungen: die Ikone TON drücken.

Auf dem Display erscheint ein weiteres Fenster mit der Tonauswahl und der Möglichkeit, den Ton komplett auszuschalten.



Einen der drei Töne auswählen oder der Ton komplett ausschalten und mit der Ikone OK  bestätigen.



Spracheinstellungen: die Ikone SPRACHE drücken.

Auf dem Display erscheint ein weiteres Fenster mit der Sprachauswahl der Sprachen polnisch, deutsch oder englisch.

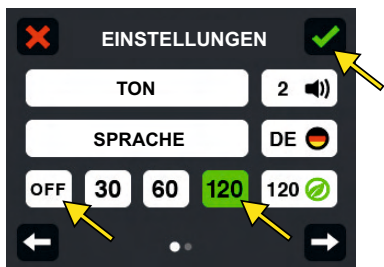


Sprache PL, DE oder EN auswählen und mit der Ikone OK bestätigen.



ECO-Einstellungen: die Ikone ECO drücken.

Auf dem Display erscheint ein weiteres Fenster mit der Auswahl von Zeiten der Umschaltung der Maschine ins ECO-Modus.



Wählen Sie eine der drei ECO-Modus-Zeiten und bestätigen Sie mit OK



Wechseln Sie mit dem weiter Ikone die Seite im Fenster EINSTELLUNGEN.

Ein weiteres Fenster EINSTELLUNGEN erscheint auf dem Display.



Um den aktuellen Globalzähler zu sehen, die Ikone GLOBALZÄHLER drücken.

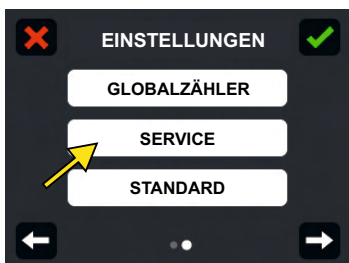
Auf dem Display erscheint das Fenster GLOBALZÄHLER.



Es erscheint die aktuelle Arbeitszeit der Maschine.

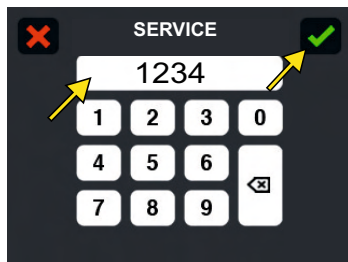
Mit der Ikone OK  bestätigen.

Auf dem Display erscheint das Fenster EINSTELLUNGEN.



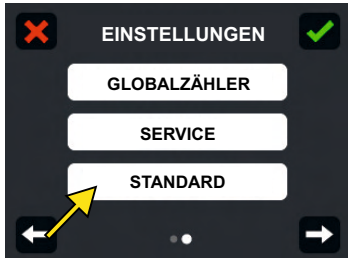
Serviceeinstellungen: Die Ikone SERVICE drücken.

Auf dem Display erscheint das Fenster SERVICE.



Um auf die Serviceeinstellungen zuzugreifen, geben Sie den Servicecode über die Tastaturfeld ein und bestätigen Sie die Auswahl mit dem Symbol OK .

Der Servicecode ist beim Vertriebshändler oder Hersteller erhältlich !



Standardeinstellungen: Die Ikone STANDARD drücken.

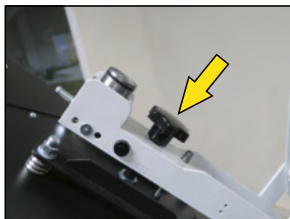
Auf dem Display erscheint das Fenster STANDARD.



Um die Werkseinstellungen zurückzusetzen, die Ikone OK  drücken.

Die Maschine wird auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt.

3.3 Druckeinstellung



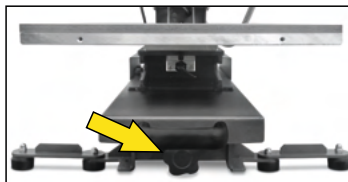
Nach jeder Änderung der Druckeinstellung soll man die Presse einmal schließen, um die neue Einstellung zu kontrollieren. Beschädigungen, die auf überhöhter Druckeinstellung zurückzuführen sind, sind von der Garantie ausgeschlossen.

Sie können bei dieser Presse die Druckeinstellung sehr genau einstellen. Wenn Sie den Druck genau einstellen wollen, folgen Sie der Beschreibung:

1. Legen Sie Ihr Textil auf die Arbeitsplatte.
2. Schließen Sie die Presse und kontrollieren Sie dabei den Druck. Danach öffnen Sie die Presse.
3. Um den Druck zu erhöhen, drehen Sie die Drehschraube nach rechts.
4. Um den Druck zu verringern, drehen Sie die Drehschraube nach links.

3.4 Spanneinstellung der Federn

Falls Sie bemerken, dass sich die Presse nicht vollständig öffnet und zu tief über der Basisplatte hängt, können Sie die Einstellung der Federn ändern. Spanneinstellung der Federn befindet sich unter der Basisplatte. Um die Einstellung der Federn zu erhöhen, drehen Sie die Drehschraube nach rechts. Wenn Sie die Einstellung der Federn verringern wollen, drehen Sie die Drehschraube nach links. Danach prüfen Sie die neue Einstellung.

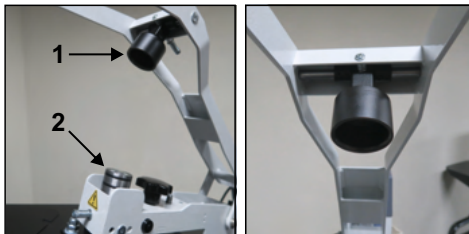


3.5 Einstellung des Elektromagnetes

Der Elektromagnet hat die Funktion während des Pressevorgangs den Druckhebel unten zu halten und, sobald die Zeit abgelaufen ist, öffnet die Presse automatisch. Der Elektromagnet wird vom Werk eingestellt.

Sollte der Druckhebel beim Schließen der Presse mit großen Anpressdruck nicht unten bleiben, müssen Sie die Einstellung neu justieren. Drehen Sie dann den Magneten nach rechts um 1-2 Umdrehungen.

1. Schließsteller des Elektromagnetes
2. Elektromagnet



4. Wartung und Austausch von Teilen

4.1 Tägliche Wartung

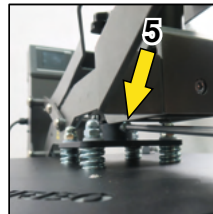
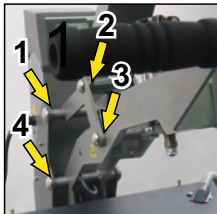
Die Arbeitsoberfläche der Heizplatte und der Basisplatte müssen sauber gehalten werden. Die Heizplatte können Sie mit einem sauberen, trockenen Tuch reinigen. Vermeiden Sie den direkten Kontakt mit der Heizplatte - Verbrennungsgefahr! Das Silikongummi können Sie mit einem weichen Tuch reinigen. Für das Silikongummi können Sie milde Hausreiniger verwenden. Vermeiden Sie jegliche Scheuerschwämme, Lösemittel oder Benzin.

4.2 Monatliche Wartung

Bevor Sie mit der Wartung beginnen, **kontrollieren Sie, ob die Presse ausgeschaltet ist und ob die Heizplatte kalt ist. Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose heraus.** Einige bewegliche Teile müssen eingefettet werden. Das Einfetten muss nach jeden 200 Arbeitsstunden durchgeführt werden. Sie können ein gewöhnliches Autofett nehmen, das temperaturbeständig bis 160°C ist. Bei jeder gelieferten Presse befindet sich eine Spritze mit dem Fett.

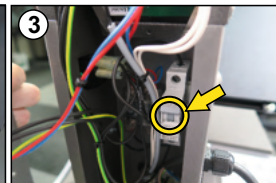
An der Presse befinden sich 5 Punkte, die Sie einfetten müssen. Beim Einfetten müssen Sie den Druckarm langsam nach unten und nach oben bewegen, damit das Fett eindringen kann.

1. An dem Druckarm bei der Presse
2. An dem Druckarm
3. An dem unteren Arm
4. An dem unteren Arm bei der Presse
5. An dem Bolzen auf der Heizplatte



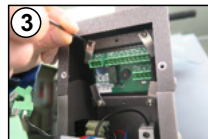
4.3 Austausch der Hauptsicherung

Wenn die Presse beim Einschalten nicht funktioniert, der Hauptschalter leuchtet aber das Display funktioniert nicht, überprüfen Sie die Hauptsicherung in der Presse. Die Hauptsicherung B 16A befindet sich im oberen Teil der Presse. Schalten Sie zuerst die Presse aus und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose heraus. Ziehen Sie den Stecker der Heizplatte aus (**Foto 1**) und schrauben Sie den oberen Teil der Presse ab (**Foto 2**). Schalten Sie die Sicherung ein (**Foto 3**).



4.4 Austausch der Elektronik

In der Presse befindet sich eine Elektronik, die die Temperatur und Zeit der Presse steuert. Diese befindet sich im oberen Teil der Presse. Um die Elektronik auszutauschen, **schalten Sie zuerst die Presse aus, ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose heraus und warten Sie bis die Presse kalt ist.** Lösen Sie die Befestigungsschrauben der hinteren Abdeckung (**Foto 1**). Ziehen Sie den grünen Stecker aus der Elektronik heraus (**Foto 2**). Lösen Sie die Aluminium-Befestigungen der Elektronik (**Foto 3**). Ziehen und tauschen Sie die Elektronik (**Foto 4**), und dann nehmen Sie die neue Elektronik, stecken Sie den grünen Stecker ein und befestigen Sie die Elektronik in dem Oberteil der Presse. Achten Sie beim Einstecken des Steckers auf die Markierungen am Stecker und an der Elektronik.



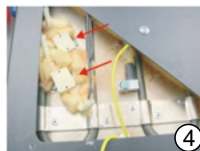
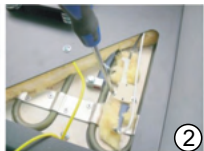
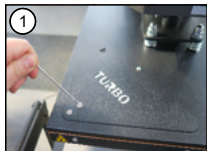
4.5 Austausch der Silikonmatte

Beim Austausch der Silikonmatte **müssen Sie die Presse ausschalten, den Stecker aus der Steckdose ziehen und abwarten bis die Presse abgekühlt ist.** Für den Austausch brauchen Sie eine neue Silikonmatte, Silikonkleber und eine Malerwalze zum Auftragen vom Kleber.

1. Entfernen Sie restlos die alte Silikonmatte von der Platte mit einem Messer. Reinigen Sie die Platte mit Sandpapier und waschen Sie sie mit dem Extraktionsbenzin.
2. Tragen Sie mit der Malerwalze eine gleichmäßige Schicht Silikonkleber auf die Platte auf.
3. Legen Sie die neue Silikonmatte darauf.
4. Drücken Sie kräftig mit dem Druckhebel auf die beiden Platten um den Kleber zusammen zu drücken. Binden Sie die Arme zusammen.
5. Lassen Sie den Kleber 24 Stunden trocknen.
6. Danach öffnen Sie die Presse.

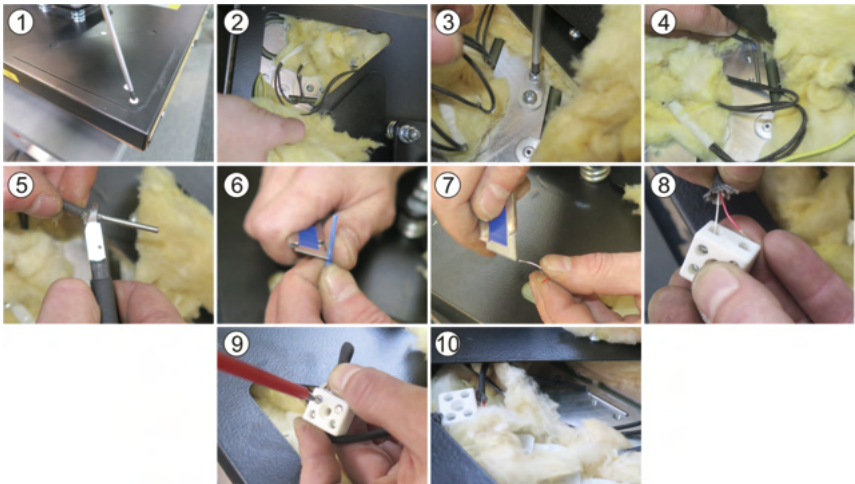
4.6 Austausch der Thermosicherung

Beim Austausch der Thermosicherung müssen Sie die Presse ausschalten, den Stecker aus der Steckdose ziehen und abwarten, bis die Presse abgekühlt ist. Danach schrauben Sie den Deckel auf der Heizplatte ab und nehmen die Wärmeisolierung ab (**Foto 1**). Dann schrauben Sie die Thermosicherung ab (**Foto 2**) und setzen eine neue Thermosicherung ein (**Foto 3**). Schrauben Sie diese auf die Heizplatte, setzen Sie die Wärmeisolierung wieder ein und befestigen den Deckel. Bei der Heizplatte 40 x 50 cm müssen beide Thermosicherungen ausgetauscht werden (**Foto 4**).



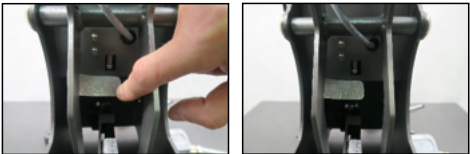
4.7 **Austausch des Temperaturfühlers**

Der Austausch des Temperaturfühlers muss nach Absprache und Bestätigung vom Service durchgeführt werden. Bevor der Temperaturfühler ausgetauscht wird, **muss die Presse ausgeschaltet werden, der Stecker aus der Steckdose rausgezogen werden und die Presse abgekühlt sein.** Der Temperaturfühler befindet sich direkt auf der Heizplatte. Er überträgt die aktuelle Temperatur der Heizplatte zur Elektronik. Die Abdeckung von der Heizplatte abschrauben und die Isolierung vorsichtig rausnehmen (**Fotos 1-2**). Den Temperaturfühler abschrauben und herausnehmen (**Fotos 3-4**). Die Leitung des Temperaturfühlers mit einer Zange abschneiden (**Foto 5**). Die Isolierung von den Leitungen abziehen (**Fotos 6-7**). Die Leitungen in die Keramikfederleiste einleiten und genau festschrauben (**Fotos 8-9**). Die Leitungen vorsichtig unter die Abdeckung der Heizplatte legen (**Foto 10**). Die Leitungen müssen sich zwischen der Isolierung und der Abdeckung befinden. Danach die Abdeckung wieder festschrauben.



4.8 **Aktivierung der START-Taste**

Wenn nach dem Schließen der Presse die Zeit nicht abgezählt wird, biegen Sie die Platte am unteren Teil des Druckarms (**Foto 1**). Die Platte drückt dann den Mikroschalter, um den Countdown zu starten (**Foto 2**).



4.9 **Fehlerbehebung**

Problem	Ursache	Behebung
Grüner Schalter leuchtet nicht. Display leuchtet nicht. Die Heizplatte heizt nicht Grüner Schalter leuchtet, aber Display leuchtet nicht. Die Heizplatte heizt nicht Display zeigt ERR. 1	Hauptsicherung B 16A ist ausgeschaltet	Hauptsicherung B 16A aktivieren (4.3)
	Elektronik ist defekt	Elektronik austauschen (4.4)
Display zeigt ERR. 2	1. Temperaturfühler ist defekt oder die Leitung zum Temperaturfühler ist unterbrochen. 2. Keine Verbindung von der Heizplatte	1. Die Leitung zum Temperaturfühler prüfen oder Temperaturfühler austauschen. 2. Den Stecker der Heizplatte verbinden.
	Temperaturfühler ist defekt	Temperaturfühler austauschen (4.7)
Display zeigt ERR. 3 Display zeigt ERR. 4	1. Widerstand des Temperaturfühler ist zu niedrig oder zu hoch 2. Störung der Elektronik	1. Temperaturfühler austauschen (4.7) 2. Elektronik resetten, vorher aber bei Walter Schulze melden
	Thermosicherung auf der Heizplatte ist defekt.	Thermosicherung austauschen. In der Heizplatte 40 x 50 cm beide Thermosicherungen austauschen. (4.6)
Display zeigt ERR. 6 Display zeigt ERR. 7	Lastrelais CRYDOM ist defekt	Lastrelais CRYDOM austauschen, vorher aber bei Walter Schulze melden.
Display zeigt ERR. 8	Presse offen sich nicht automatisch nach eingestellte Zeitablauf	Elektromagnet verstellung, vorher aber bei Walter Schulze melden (4.8)

Nach schliessen der Presse wird die Zeit nicht abgezählt. START-Taste ist defekt Wenn nach dem Drücken und Halten der START-Taste mit dem Finger, die Zeitanzeige nicht läuft, die START-Taste austauschen

Presse heizt sehr langsam hoch. Eine Hälfte der Heizplatte erreicht nicht die Temperatur	Einer der zwei Heizspiralen auf der Heizplatte ist defekt.	Die Heizplatte austauschen oder zur Reparatur schicken.
Kein Signalton nach Ablauf der Zeit	1. Signalton ist ausgeschaltet 2. Signalton ist defekt	1. Signalton einschalten 2. Elektronik austauschen (4.4)

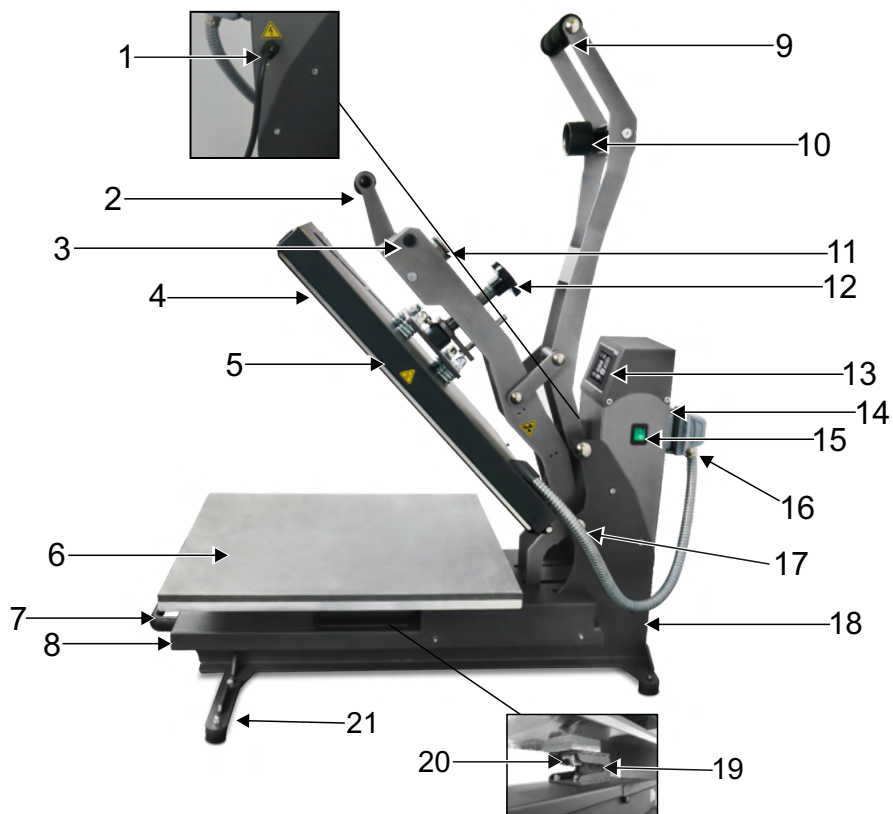
4.10 Fehlerbehebung Elektromagnet

Problem	Ursache	Behebung
Nach dem Schließen der Presse läuft die Zeit, aber der Elektromagnet hält nicht. Druckhebel bleibt nicht unten.	1. Falsch eingestellter Elektromagnet 2. Die STOP-Taste ist defekt.	1. Elektromagnet richtig einstellen. Anleitung im Kapitel 4.8. 2. Die STOP-Taste kontrollieren. Die Taste ausbauen, die Leitungen von der Taste zusammenverbinden (überbrücken). Die Presse schließen. Sollte der Elektromagnet anziehen, dann sollen Sie die STOP-Taste austauschen.
Die Presse öffnet nicht nach Ablauf der Zeit.	1. Falsch eingestellter Elektromagnet 2. Die Gasfeder 130N kaputt	1. Elektromagnet richtig einstellen. Anleitung im Kapitel 4.8. 2. Die Gasfeder 130N kontrollieren oder austauschen, vorher aber bei Walter Schulze melden.
Die Presse geht nicht automatisch nach rechts nach Ablauf der Pressvorganges. Der Elektromagnet öffnet.	1. Die Presse steht schief 2. Die Gasfeder 90N klemmt oder ist kaputt.	1. Die Presse waagerecht stellen 2. Die Gasfeder 90N kontrollieren oder austauschen.

1. Introduction

1.1 Content

1. Introduction	21
1.1 Content	21
1.2 Warning pictograms on the machine	04
1.3 Illustration of the heat press	22
1.4 Technical data	22
1.5 Display description	23
1.6 Application range and sample adjustments of the heat press	23
1.7 Replaceable heating plates	23
1.8 Replaceable base plates	23
1.9 Safety arrangements of the heat press	24
1.10 Safety arrangements at the workplace	24
1.11 Environmental protection	25
2. Initiation	25
2.1 Notes regarding transportation	25
2.2 Installation of the heat press	25
2.3 Power supply voltage	25
2.4 Initiation of the press	25
3. Working with the heat press	26
3.1 Mounting the plates	26
3.1.1 Base plate	26
3.1.2 Heating plate	27
3.2 Electronics programming	28
3.2.1 Heating time settings	28
3.2.2 Temperature settings	28
3.2.3 Program selection	29
3.2.4 Daily counter reset	30
3.2.5 General settings	30
3.3 Pressure adjustment	33
3.4 Pressure adjustment of the springs	33
3.5 Adjustment of the electromagnet	34
4. Maintenance and replacement of parts	34
4.1 Daily maintenance	34
4.2 Monthly maintenance	34
4.3 Instruction for the replacement of the main fuse	34
4.4 Instruction for the replacement of the electronic devices	34
4.5 Instruction for the replacement of the silicone mat	35
4.6 Instruction for the replacement of the temperature fuse	35
4.7 Instruction for the replacing of the temperature sensor	35
4.8 Activating of the START switch	35
4.9 Troubleshooting	36
4.10 Electromagnet troubleshooting	36
5. Documentation	54
5.1 Spare parts	54
5.2 Wiring diagram	55
5.3.2 Warranty terms and conditions	56
5.4 Conformance declaration	57



1. Power cord with a plug

2. Grip

3. STOP-switch

4. Teflon

5. Heating plate

6. Base plate with silicone foam

7. Handle to pull out the drawer of the base plate

8. Drawer of the base plate

9. Pressing arm with rubber grip

10. Coil stopper

11. Electromagnet
12. Pressure force regulation knob

13. Electronic

14. Main fuse

15. Main switch

16. Spiral hose

17. START-switch

18. Body of the machine

19. Cutout for easier application of shirts

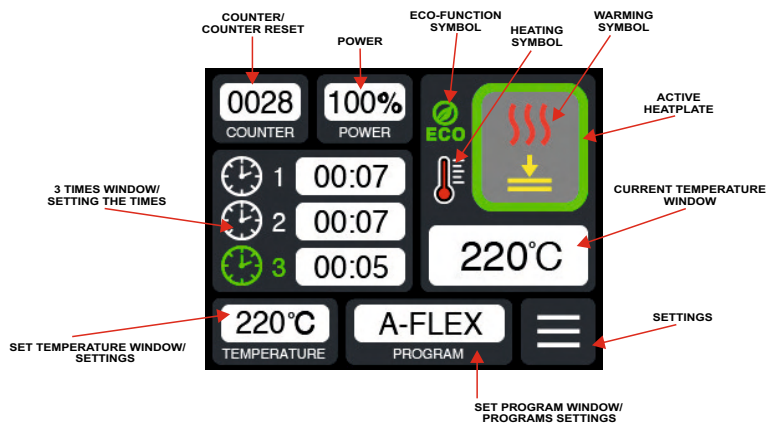
20. Quick release latch for base plates

21. Stabilizer leg

1.4 Technical data

Technical data	SCHULZE Clam Press Slide
Outside dimensions	41 x 88-105 x 89 cm
Weight	44 kg
Weight for transport	59 kg
Fuse	16A
Power supply	230 VAC
Power by a 38x45 plate	3 kW
Power by a 40x50 plate	3,3 kW
Max. pressure	500 kg
Temperature range	0 ÷ 220°C
Heating time	1 sec. - 99 min. 59 sec.
Noise	The machine generates noise less than 70dB (A)

1.5 Display description



1.6 Application range and sample adjustments of the heat press

The heat press is designed for pressing transfer foils on textiles.
Settings examples for usage as follow:

Film FlexS	155°C – 160°C	time 15 seconds
Film A-Flex	155°C – 165°C	time 17-25 seconds
Film Flock	160°C – 180°C	time 15 seconds
Sublimation	190°C – 205°C	time 50 seconds

Before each work sequence it is needed to do tests for pressing transfers and to check the resistance on washing. Use cotton textiles, polyester or mixed textiles according to the specification of the foil.

1.7 Replaceable heating plates

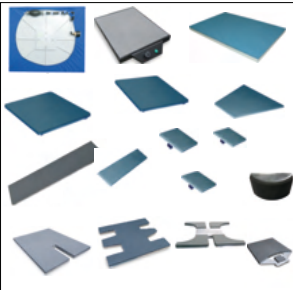
It is possible to replace the heating plate in the press with another one of different sizes. For instructions on how to replace the plates, see chapter (3.1.2). The range of heating plates is available on the website of the manufacturer and distributor.



Preview image

1.8 Replaceable base plates

It is possible to replace the base plate in the press with another one of different sizes. For instructions on replacing the plates, see chapter (3.1.1). The range of base plates is available on the website of the manufacturer and distributor.



Preview image

1.9 Safety arrangements of the heat press

The SCHULZE Clam Press Slide is equipped with different safety arrangements, to make a safe usage possible.

Main fuse 16A

The main fuse is placed in the upper part of the heat press. In case of overcharge, the main fuse prevents the heat press from getting damaged. Once the fuse was activated, it has to be replaced. The instruction for replacement of the main fuse can be found in chapter 4.3.

Thermal fuse

The thermal fuse is situated directly on the heating plate and it stops the power supply if the temperature exceeds 280°C. If the fuse is activated, the temperature sinks down to 90°C. After that the power supply gets activated again and the temperature of the heating plate rises and it's possible to continue the work with the press. Over time the thermal fuse may wear out and cut off the power supply by lower temperature, for example by 180°C. In such case it's needed to replace the thermal fuse as soon as possible. The instruction for the replacement of the thermal fuse can be found in chapter 4.6.

Acoustic signal

3 seconds before the end of the pressing process an acoustic signal will sound

Automatic switch-off

If the heat press do not open automatically after 15 seconds, the heating elements stop working automatically to prevent over-burning and damages.

1.10 Safety arrangements at the workplace

Set-up and installation

Set-up and installation of the device has to be done under supervision of an authorized person by the company owner. Depending on the model and weight of the heat press, the installation has to be done by 2 or more persons. The press should be situated on the flat, non-inflammable surface, in a room with constant temperature and constant moisture. Keep the machine away from dusty rooms, because dust could have a negative influence on some parts of the machine. Very important! The machine can be connected only to an installation provided with a protection against electric shock. The machine is destined for industrial use only.

Testing the machine

After the correct installation of the machine it is important to ensure that the machine works properly, is not damaged after the transportation and has no safety defects. The testing can only be done by the employer or other authorized persons. It is mandatory to guarantee a correct installation and safe usage of the machine. After receiving the machine, check the packaging. The testing should be protocolled. If any irregularities regarding functionality or safety are found during the testing, these have to be noted and reported to manufacturer or distributor in written form within 7 days. Until the clarification the machine can not be used.

Information and education

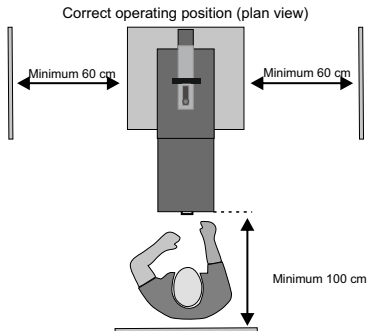
According to §81 the industrial law and § 14 employment protection law (german law), the advice from the producer and general safety arrangements at the workplace, the employer has to make arrangements to give all information about the safety, function and the range of application to the user. In particular the user needs to be acquainted with the complete manual and be explicitly informed of the dangers of working with the machine. The details have to be explained in a coherent form and language. Every user is obligated to a safe usage of the machine and to read the manual instruction before start working with the machine. Using the machine means that the operator has read the instruction and is aware of the possible risks of working with the machine.

Safety arrangements

In order to ensure optimized safety, please read the instruction precisely. Only one person is allowed to work on the machine at the time. The machine has to be under supervision the whole time, when it is working. Supervise the machine till it is switched off and the power plug is pulled out. The device is equipped with a power plug. Special attention should be paid to the socket and presence of the connected safety circuit inside. Very important! The machine can be connected only to an installation provided with a protection against electric shock. Pressure adjustment has to be done when the press is open. There should be no unauthorized persons near the machine while it's working. Beware of the heating plate - risk of burns. Attention! The press opens automatically - keep the safety clearance! Using the press with certain materials may create a strong smell. That's why the user should evaluate the need for a ventilation system at the workplace. The type of ventilation should be used as needed and depends on the size of the room and used inks. The machine has to be installed at a place with enough space around the machine. The space in front of the machine has to be wide enough. Nothing can disturb the operator at work. Do not install the machine in doors, floors or busy places. By using different kind of technologies, it is recommended to use personal protective equipment (protective gloves). The power plug has to be pulled out of the power supply, while maintenance. All wires should be placed in a safe way, to make sure they will not pose a threat for the person working at the machine or passing it. In case of damages or untypical signals from the machine, please disconnect the machine from the power supply, contact the service and do not work with the machine, till the problem is solved. All repairs should be performed after consulting the service. Do not remove machine covers while the machine is working.

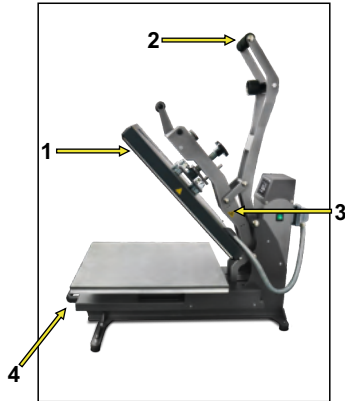
Starting the working procedure

The operator needs enough space and free distance to all switches and buttons to work with the machine.



Other risks and dangers

There are some movable elements on the machine, which can cause injuries of hands or fingers. For reasons of workability, these elements cannot be eliminated. These elements are marked with special warning signs. Dangerous points on the machine are shown in the following picture: 1. Heating plate - risk of burns, 2. Pressing arm - the machine opens automatically, 3. Bumper of the arm connector - risk of finger or hand jamming, 4. The base plate moves automatically



The machine complies with the essential requirements laid down in regulation for machines. Above information has been worked out in accordance with the standards PN-EN 12100:2012. The machine is constantly upgraded in order to improve its safety. All comments regarding the contents of this manual can be addressed to the distributor or manufacturer.

1.11 Environmental protection

The packaging of the device must be disposed of in accordance with the applicable rules. Do not dispose of the equipment marked with an  together with your household waste. No longer needed machines may be returned to the manufacturer or disposed of in an environmentally friendly manner by means of appropriate disposal systems.

2. Initiation

2.1 Notes regarding transportation

The machine is packed in a cardboard for transport. Right after receiving you should check, if the cardboard and the machine are in good condition without damages. It has to be done just after receiving the goods from the transportation company and in accompany of a responsible person. Unscrew the two fixing screws from the transportation plywood. Later on, if you have to send the machine somewhere else, cover the machine with the same cardboard and in the same way, as you received. The machine has to be cold and the press arm has to be pulled down.

2.2 Installation of the heat press

The press is delivered in a cardboard. After unpacking (unscrew the two fixing screws from the transportation plywood) and connecting, the heat press can be worked with. The heat press doesn't need any other installations. The machine should be placed on an even and stable surface without rolls. The press is recommended to be placed on a special metal table offered by the producer, which should be assembled as described in the instruction.

2.3 Power supply voltage

The SCHULZE Clam Press Slide has to be connected to a voltage of 230VAC 50/60Hz. The press is equipped with a power plug. Make sure that the power outlet is in the right condition and that the grounding is connected to the power outlet.

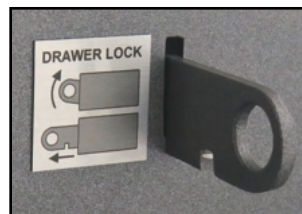
Caution: please do not connect this press to any other outlet (socket) than those equipped with ground-fault protection ELCB (earth leakage circuit breaker). In case of doubt ask your licensed electrician to check the wiring. Connecting the machine to a socket that is not earthed or where the earthing does not work properly, is hazardous to health and dangerous for the machine. Any damages arising from an improper plugging invalidates the warranty.

2.4 Initiation of the press

While powering up the press, the movable part has to be in the upper position, which means that the press has to be open. The press also has to be open while heating up. The press can be turned on with the green switch, which is situated on the left side of the machine. If the green switch glows, the press is heating up to the adjusted temperature. If the work is finished, the switch has to be switched off and the plug has to be pulled out.

The press was equipped with a locking mechanism of the base plate drawers.

retracted - drawer extends automatically when the press is opened
extended - drawer does not extend



3. Working with the heat press

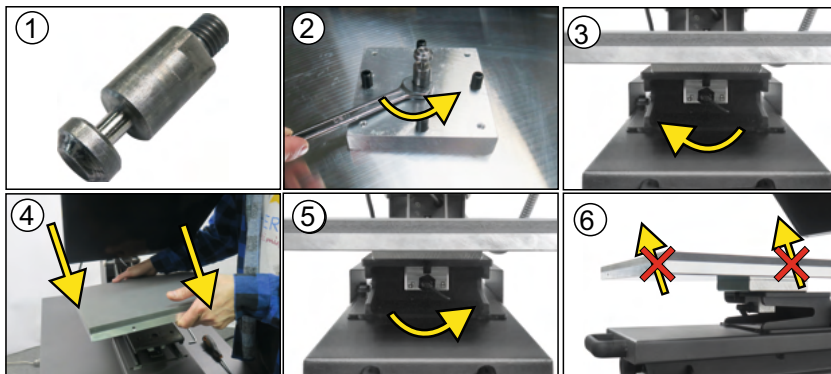
3.1 Instruction of the mounting of the plates

3.1.1 Base plate

First of all the base plates should be mounted on the press. The Schulze Clam Press Slide is equipped with a quick release connector of base plates (**image 1**).

Mounting of the base plate

1. Mount the quick release connector with a wrench key (13) to the base plate (**image 2**);
2. Set the quick release latch to the  position (**image 3**);
3. Mount the bottom plate with the installed connector into the quick release latch (**image 4**);
4. Set the quick release latch to the  position (**image 5**);
5. The bottom plate is installed correctly when it cannot be pulled out of the latch with an energetic movement (**image 6**);



Replacement of the base plate

In SCHULZE Clam Press Slide it is possible to replace the base plate with other types, which are described in chapter 1.7. To replace the base plate it is necessary to:

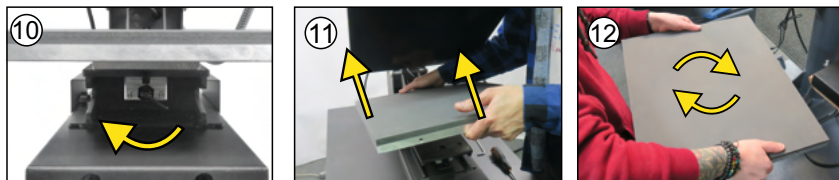
1. Set the quick release latch to the  position (**image 7**);
2. Remove the base plate from the latch (**image 8**);
3. Unscrew the quick release connector with a wrench key (13) from the base plate (**image 9**);
4. Install the connector into the new base plate following the steps above.

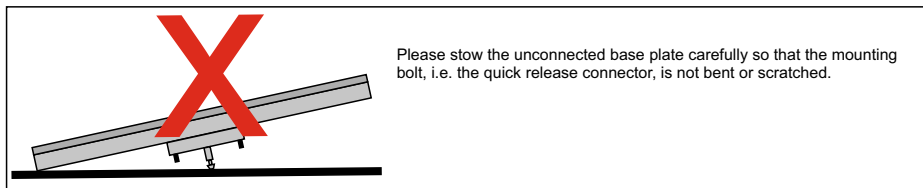


Rotation of the base plate

To rotate the base plate is necessary to:

1. Set the quick release latch to the  position (**image 10**);
2. Remove the base plate from the latch (**image 11**);
3. Rotate the base plate in the required direction (**image 12**);
4. Mount the base plate following the chapter „Mounting of the base plate“

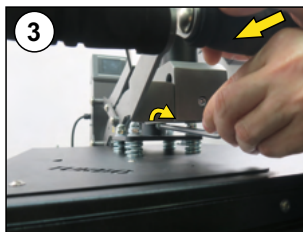




3.1.2 Heating plate

Mounting of the heating plate

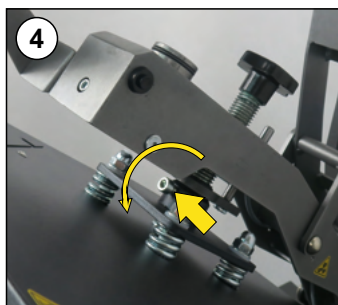
1. Place a heating plate on the installed base plate and connect it to the machine (**images 1-2**);
2. Holding and pulling the press handle down at the same time, screw the plate with an allen key (**image 3**);



Replacement of the heating plate

In SCHULZE Clam Press Slide it is possible to replace the base plate with other types, which are described in chapter 1.6. To replace the base plate it is necessary to:

1. Turn the press off and wait till it cools down.
2. Then disconnect the heating plate from the press (**image 2**).
3. Loosen the fixation screw with the allen key (**image 4**).
4. Pull the pressing arm down. The heating plate should lay on the base plate (**image 3**).
5. Then loosen the fixation screw fully and pull the pressure lever up at the same time, until the heating plate is loose.
6. Take the heating plate carefully and put it on a soft underground, to avoid damages of the teflon cover. Then take the new heating plate and tighten it with the wrench.
7. Connect the new heating plate with the press.



Rotation of the heating plate

To rotate the heating plate it is necessary to:

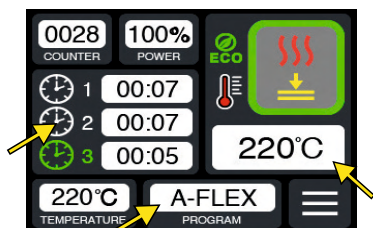
1. Turn the press off and wait till it cools down.
2. Then disconnect the heating plate from the press.
3. Loosen the fixation screw with the allen key (**image 4**).
4. Pull the pressing arm down. The heating plate should lay on the base plate (**image 3**).
5. Then loosen the fixation screw fully and pull the pressure lever up at the same time, until the heating plate is loose.
6. Rotate the heating plate in the required direction. Then screw it to the press with the allen key.
7. Connect the heating plate with the press.

3.2 Electronics programming

The SCHULZE Clam Press Slide transfer press is equipped with electronics that allow the temperature and warming time to be programmed on a touchscreen display. When the press is turned on, the display shows a welcome screen, then the current temperature of the heating plate and eventually warms up to the set temperature.

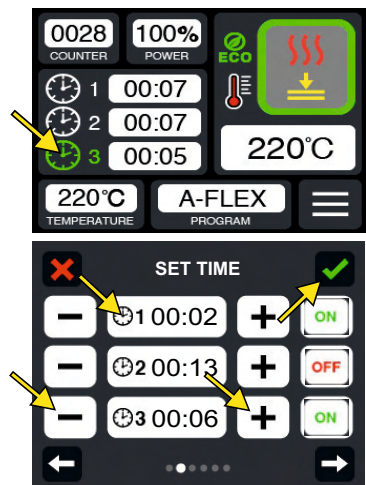


After turning on the press with the main switch, the display shows a welcome screen.



The main press screen is then shown. It contains information about heating power, currently set heating temperature, selection of ready modes and heating time counters, etc.

3.2.1 Heating time settings



To set the warming times, press the „times icon” on the display



a SET TIME window will appear.

To activate or deactivate one of the three operating times, press

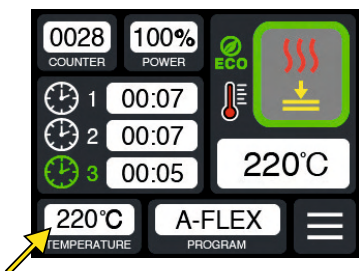


Use the „+” or „-” icons to set the operating time and confirm with the OK icon



One of the three times remains active at all times!

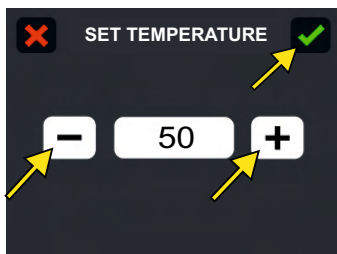
3.2.2 Temperature settings



To set the temperature on the display, press on the icon

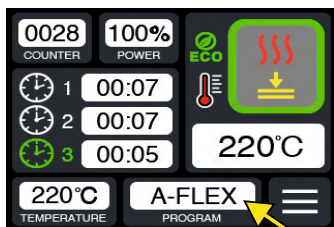


a SET TEMPERATURE window will appear.



Use the „+“ or „-“ icons to set the temperature suitable for work and confirm with the OK icon 

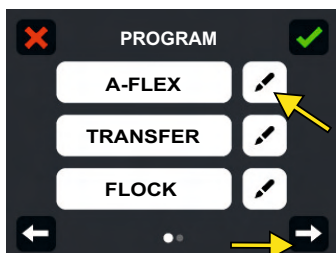
3.2.3 Program selection



Selecting the work program: press the PROGRAM icon on the display



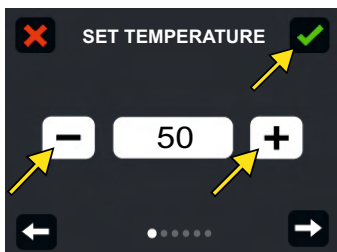
The PROGRAM window will appear.



Select one of the ready-made programs or press the icon to display the next page of programs. 

To edit the program settings you need to press the icon 

a SET TEMPERATURE window will appear.



Use the „+“ or „-“ buttons to set the temperature of operation assigned to the edited program.

After setting the temperature, press the go ahead icon 

SET TIME window will appear.



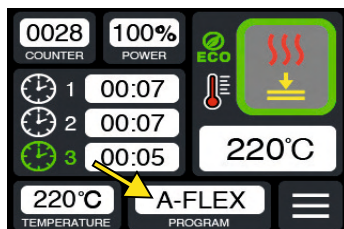
To activate or deactivate one of the three operating times, press  or  icon.

After setting the times and selecting which of the 3 times are to remain active, press the icon 

The display will show the keypad.

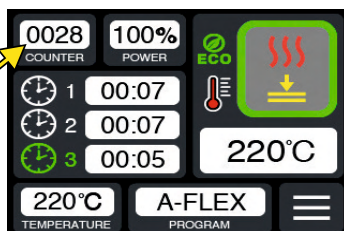


Using the keyboard, enter a custom name of the edited program and confirm with the OK icon



A window with the name of the program being edited appears on the main screen.

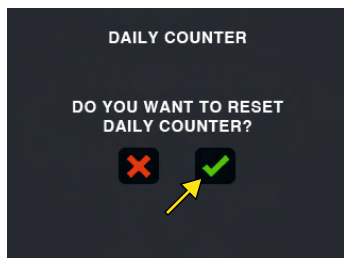
3.2.4 Daily counter reset



To reset the DAILY COUNTER, press the COUNTER icon on the display

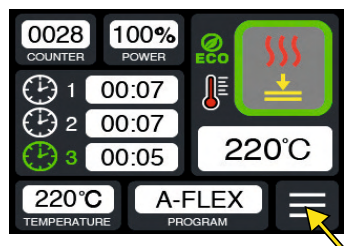


a DAILY COUNTER window will appear with the message „Do you want to reset DAILY COUNTER?“



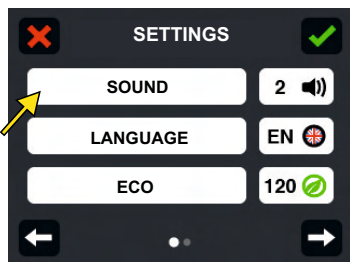
After pressing the OK icon  DAILY COUNTER is reset.

3.2.5 General settings



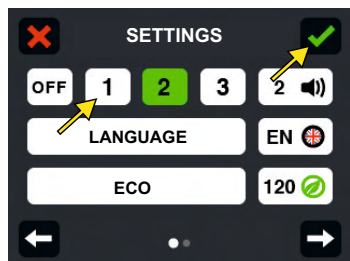
To go to general settings, press the SETTINGS icon on the display 

a SETTINGS window will appear on the display.

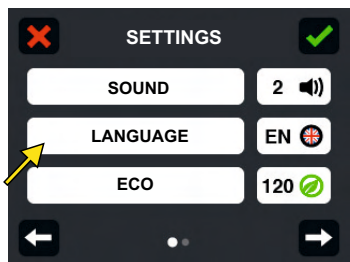


Sound settings: press the SOUND icon.

Another window with a choice of sound tone or the option to turn it off appears on the screen.

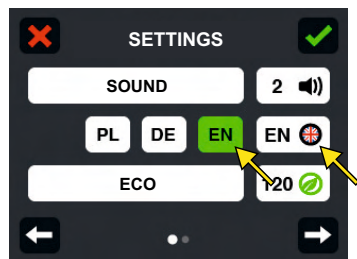


Choose one of the three tones or turn the tones off then confirm with the OK icon

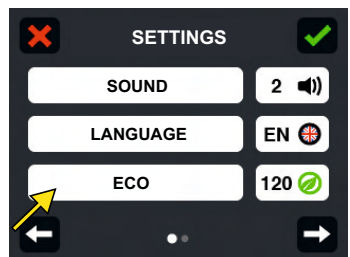


Language settings: press the LANGUAGE icon.

Another window with a choice of languages (Polish, German or English) will appear on the screen.

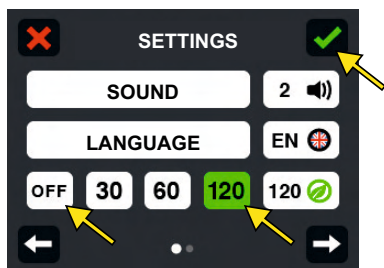


Choose a language (PL, DE or EN) and confirm with the OK icon

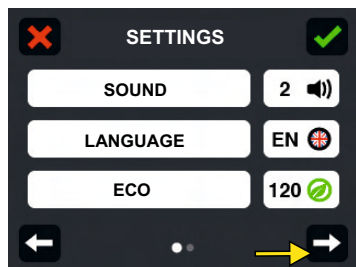


ECO settings: press the ECO icon.

Another window with a choice of times of the transition of the machine into ECO mode will appear on the screen.

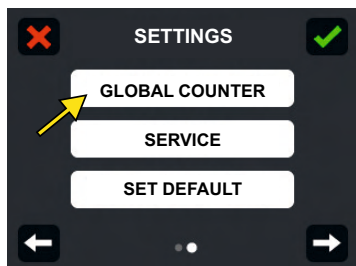


Choose one of the three times and confirm with the OK icon



Using the go ahead icon  change the page in the SETTINGS window.

Another SETTINGS window will appear on the display.



To see the current global counter, press the GLOBAL COUNTER icon.

a GLOBAL COUNTER window will appear on the display.

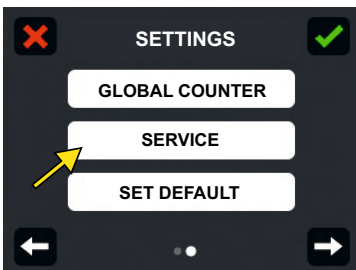


The current number of warnings is displayed. To

confirm, press the OK icon

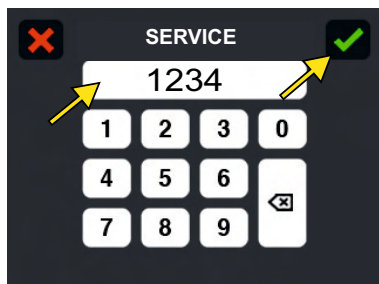


a SETTINGS window will appear on the display.



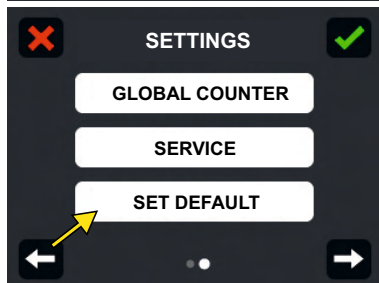
Service settings: Press the SERVICE icon. a

SERVICE window will appear on the display.



To enter the service settings, enter the service code using the keypad and confirm the selection with the OK icon .

The service code is available through a distributor or manufacturer.



Default settings: Press the SET DEFAULT icon.

a SET DEFAULT window will appear on the display.



To set the default settings, press the OK icon  on the display.

The machine is set to the factory settings.

3.3 Pressure adjustment



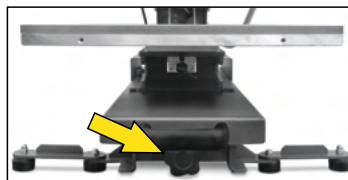
The pressure adjustment is regulated by a knob located on the upper arm of the press. If the heat press gets damaged, because of too big pressure, the terms and conditions of warranty are not valid anymore. The manufacturer is not responsible for damage resulting from excessive pressure or improper operation of the press.

You can settle the exact force of pressure on the heat press. To settle the force of pressure:

1. Put the material on the base plate.
2. Close the heat press and check the force of pressure and open it.
3. To increase the force turn the screw right.
4. To reduce the force turn the screw left.

3.4 Pressure adjustment of the springs

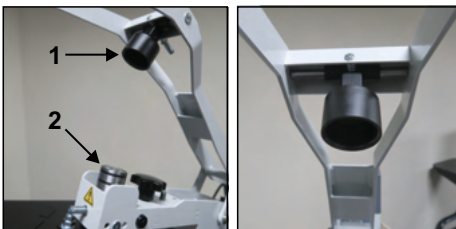
If the heat press do not open completely to the upper position and the base plate is opening too low, we can increase the force of the springs which are responsible for the opening system. The regulating knob is situated on the lower side of the machine. To increase the pressure adjustment of the springs turn the knob right (clockwise). To decrease this adjustment turn the knob left (anticlockwise).



3.5 Adjustment of the electromagnet

The electromagnet holds the pressure lever and the heating plate down while pressing and releases it when the pressing time is over. It is adjusted at the factory. If the pressure lever doesn't stay down after pushing down, even if the pressure force is strong enough, the electromagnet has to be readjusted. Rotate the magnet 1-2 times to the right.

1. Stopper of the electromagnet
2. Electromagnet



4. Maintenance and replacement of parts

4.1 Daily maintenance

The surface of the base plate and heat plate needs to be clean all the time. The heat plate has to be cleaned with a clean and dry cloth. Do not touch the heat plate- danger of burns. Clean the silicon foam with a soft cloth. Use mild household cleaners. It is not allowed to use solvents or naphtha.

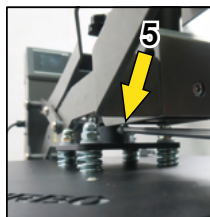
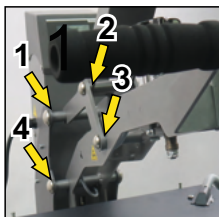
4.2 Monthly maintenance

Before starting the maintenance procedure, **first turn off the heat press, remove the plug from the socket and wait, till the heat press gets cold.** Some parts of the machine needs to be greased. Grease the elements every 200 hours of working with the machine. Use simple lubricants, which are resistant till 160°C.

On the heat press are situated 5 points, which has to be greased.

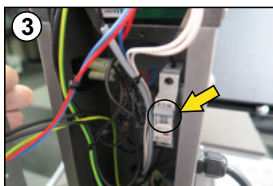
After greasing lift and low the pressing arm slowly to spread the lubricant:

1. On the bottom part of the pressing arm by the steel body of the machine.
2. At the point, where the pressing arm and the steel body are connected.
3. On the pressing arm.
4. On the pressing arm which is holding the heat plate.
5. At the pin on the heating plate



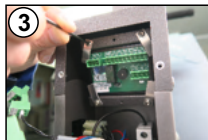
4.3 Instruction for the replacement of the main fuse

If the machine is not working, but the main switch is on, check the main fuse. The fuse 16A is situated on the right side of the machine, next to the main switch (**picture 1**). To replace the fuse, **first turn off the heat press, remove the plug from the socket and wait, till the heat press gets cold.** The spare fuse is enclosed to the manual instruction. Unscrew the plastic insert with the burned fuse (**picture 1**), take the burned fuse out (**picture 2**), replace the fuse (**picture 3**) and screw the fuse holder back on.



4.4 Instruction for the replacement of the electronic devices

The electronic is in the front of the heat press. It controls the temperature and the time of the machine. To replace the electronic **turn off the heat press, remove the plug from the socket and wait, till the heat press gets cold.** Unscrew the back sided cover off (**picture 1**). Pull out the green plug (**picture 2**). Loosen the aluminium electronics mountings (**picture 3**). Take the electronic out and replace it (**picture 4**). Connect the new electronic with the heat press. Fix the screws back on.



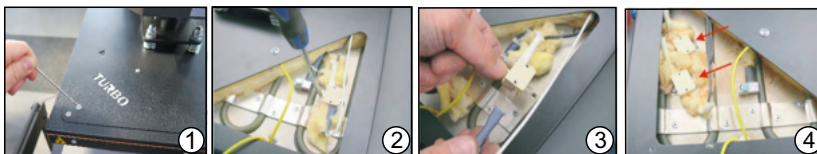
4.5 Instruction for the replacement of the silicone mat

To replace the silicone mat **the press has to be cold and disconnected from the electricity**. For the replacement you need a new silicone mat, silicone glue, acetone and a paint roller.

1. Remove the silicone mat completely with a knife or putty knife. Clean the plate from the old silicone glue using sandpaper and petroleum ether.
2. Put the new silicone glue on the surface of the plate with a paint roller. Use a neutral colorless silicon glue.
3. Put on the new silicone mat and close the heat press with a medium pressure adjustment.
4. Bind the arms of the press together.
5. Leave it for 24 hours till the glue gets hard.
6. After 24 hours open the press.

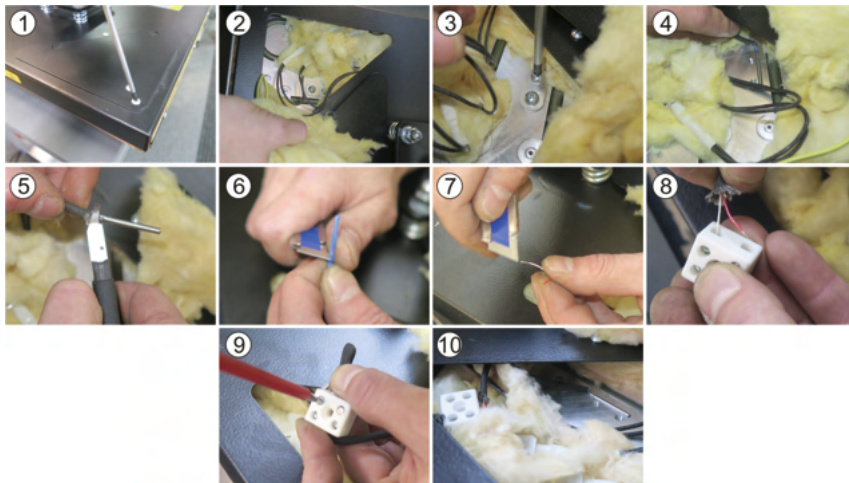
4.6 Instruction for the replacement of the thermal fuse

The thermal fuse has to be changed by an authorized person and after consulting and confirming the failure with the supplier. The thermal fuse is situated on the heat plate under the cover of the heat press in the left corner. The thermal fuse prevent over-burning of the heat plate, if the temperature gets over the save temperature limit. **First turn off the heat press, remove the plug from the socket and wait, till the heat press gets cold**. Unscrew the cover and take out the insulation (**picture 1**). Unscrew the thermal fuse (**picture 2**) and assemble a new one (**picture 3**). Fix the thermal fuse to the heat plate. Put in the insulation and set the cover back on the heat plate. The heat plate 40x60 cm has two thermal fuses and in case of damage, replace both fuses (**picture 4**).



4.7 Instruction for the replacement of the temperature sensor

The replacement of the temperature sensor must be done by authorized personnel after reporting the failure to the press supplier. In order to replace the temperature sensor the press must be switched off, unplugged and cold. The temperature sensor is situated directly on the heating plate. It sends reading from the heating plate temperature to the electronics. Unscrew the cover of the heating plate and remove the insulation (**pictures 1-2**). Unscrew the temperature sensor (**pictures 3-4**). Remove 2 cm of cable with nippers (**picture 5**). Pull of the cable isolation (**pictures 6-7**). Insert the wires to the ceramic block and tighten them precisely (**pictures 8-9**). Lay the cables on the heat isolation. They should be situated between heat isolation and the cover (**picture 10**). Tighten the cover.



4.8 Activating of the START switch

If the electronic does not countdown after closing the heat press, bend the plate. It is situated on the press arm in the lower part (**photo 1**). The plate will push the micro switch, which starts the countdown (**photo 2**).



4.9 Troubleshooting

Problem	Possible reason	Solution
The green switch does not glow. The display does not work. The heat press is not heating. The heat press does not work.	Main fuse B 16A is deactivated	Activate the main fuse B 16A (4.3)
The green switch glows, but the display does not work. The heat press is not heating. The heat press does not work.	The electronic device is damaged	Replace the electronic device (4.4)
The display shows ERR.1	1. Temperature sensor is damaged or cable is broken. 2. The heating plate is not connected.	1. Replace the temperature sensor 2. Connect the heat plate to the press
The display shows ERR. 2	The temperature sensor is damaged	Replace the temperature sensor (4.7)
The display shows ERR. 3 The display shows ERR. 4	1. Resistance of the temperature sensor is too low or too high 2. Failure of the electronic device	1. Replace the temperature sensor (4.7) 2. Reset the electronic device. Contact the service.
The display shows ERR. 5	Thermal fuse on the heating plate is damaged	Replace the thermal fuse. In plate 40 x 50 cm replace both thermal fuses (4.6)
The display shows ERR. 6 The display shows ERR. 7	Relay CRYDOM is damaged	Replace the CRYDOM relay. Contact the service.
The display shows ERR. 8	Press still not open after the designated time	Electromagnet adjustment. Contact the service (4.8)
Time does not count down after closing the heat press	START switch is damaged	If after pushing and holding the switch START with finger, the time does not count down - replace the START switch.
The heat press heats up very slowly. One half of the plate does not reach the adjusted temperature	One of the two heating elements is damaged	Replace the heat plate or send it for repair.
There is no sound signal.	1. The sound is switched off 2. The electronic is damaged	1. Switch on the sound 2. Replace the electronic device (4.4)

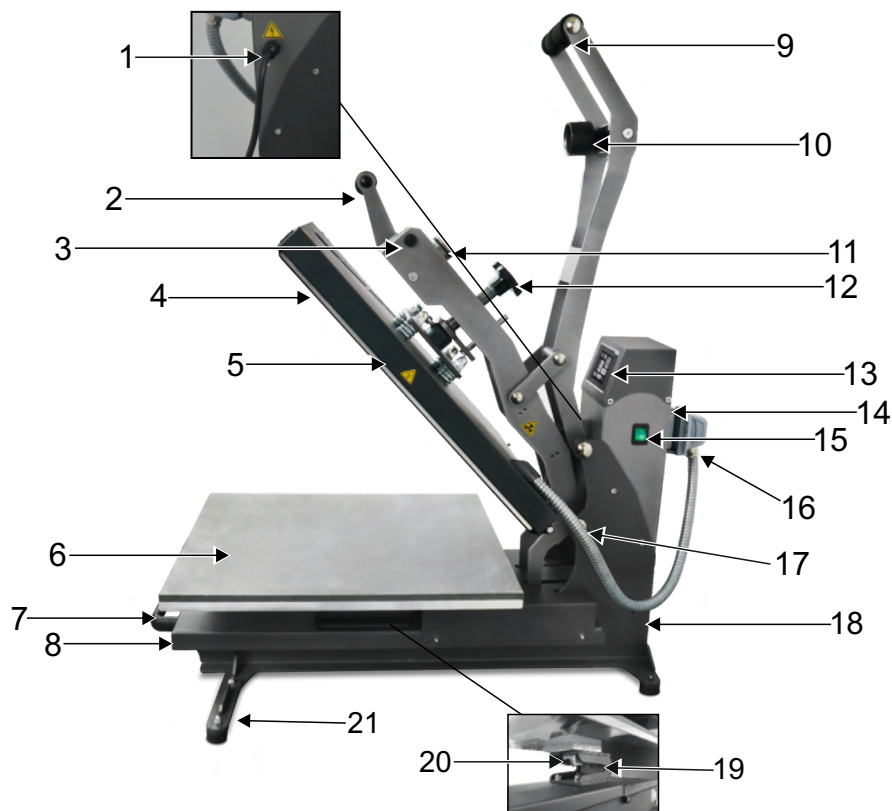
4.10 Electromagnet troubleshooting

Problem	Possible reason	Solution
The time counts down after closing the heat press, but electromagnet does not hold the pressing arm. The pressing arm does not remain down. It opens immediately after closing the press.	1. Wrongly adjusted electromagnet 2. The STOP button is damaged.	Adjust electromagnet correctly (4.8) . Check the STOP button: remove it from the machine, connect the wires of the button (bypass), close the press. If the electromagnet works, replace the STOP button.
The press does not open after the preset time.	1. Wrongly adjusted electromagnet 2. The gas spring 130N is damaged	1. Adjust electromagnet correctly (4.8) . 2. Check the gas springs 130N, if needed, replace them. Contact the service.
The press opens after the preset time, but it does not pivot to the right.	1. The press is not leveled. 2. The gas spring 90N is blocked or damaged	1. Level the press 2. Check and replace the gas spring 90N if needed.

1. Wstęp

1.1 Spis treści

1. Wstęp	38
1.1 Spis treści	38
1.2 Piktogramy ostrzegawcze na maszynie	04
1.3 Budowa prasy	39
1.4 Dane techniczne	39
1.5 Opis wyświetlacza	40
1.6 Zastosowanie prasy i przykładowe ustawienia	40
1.7 Wymienne płyty grzewcze	40
1.8 Wymienne płyty dolne	40
1.9 Zabezpieczenia prasy	41
1.10 Bezpieczeństwo w miejscu pracy	41
1.11 Ochrona środowiska	42
2. Czynności przygotowawcze	42
2.1 Uwagi dotyczące transportu	42
2.2 Instrukcja montażu prasy	42
2.3 Napięcie zasilania	42
2.4 Przygotowanie prasy do pracy	42
3. Praca na prasie	43
3.1 Montaż płyt	43
3.1.1 Płyta dolna	43
3.1.2 Płyta grzewcza	44
3.2 Programowanie elektroniki	45
3.2.1 Ustawienia czasu wygrzewania	45
3.2.2 Ustawienia temperatury	45
3.2.3 Wybór programu	46
3.2.4 Kasowanie licznika dziennego	47
3.2.5 Ustawienia ogólne	47
3.3 Regulacja nacisku	50
3.4 Regulacja naciągu sprężyn	50
3.5 Ustawianie elektromagnesu	51
4. Konserwacja i wymiana części	51
4.1 Codzienna konserwacja	51
4.2 Okresowa konserwacja	51
4.3 Instrukcja wymiany głównego bezpiecznika	51
4.4 Instrukcja wymiany elektroniki	51
4.5 Instrukcja wymiany pianki silikonowej	52
4.6 Instrukcja wymiany bezpiecznika temperatury	52
4.7 Instrukcja wymiany czujnika temperatury	52
4.8 Aktywacja przycisku START	52
4.9 Usuwanie awarii	53
4.10 Usuwanie awarii elektromagnesu	53
5. Dokumentacja	54
5.1 Części zamienne	54
5.2 Schemat połączeń	55
5.3.3 Warunki gwarancji	56
5.4 Deklaracja zgodności	57



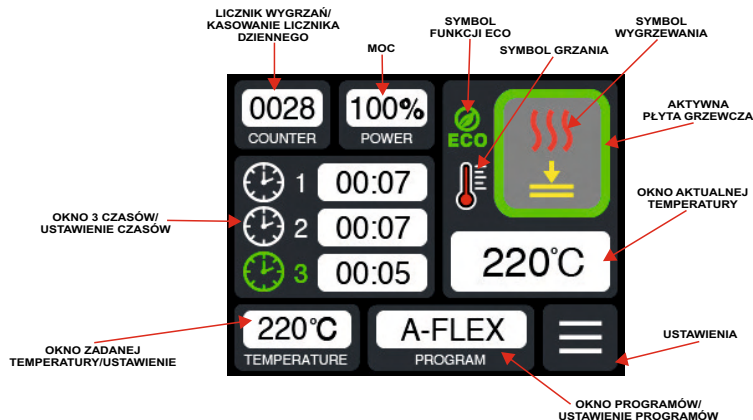
1. Przewód zasilający z wtyczką
2. Uchwyt
3. Przycisk STOP
4. Teflon
5. Płyta grzewcza
6. Płyta dolna z pianką silikonową
7. Uchwyt wsunięcia szuflady płyty dolnej
8. Wysuwana szuflada płyty dolnej
9. Ramię dociskowe z uchwytem
10. Zderzak cewki
11. Elektromagnes

12. Regulacja nacisku
13. Elektronika
14. Bezpiecznik główny
15. Wyłącznik główny
16. Wąż spiralny z wtyczką płyty grzewczej
17. Przycisk START
18. Korpus prasy
19. Wcięcia na tekstyliu
20. Zatrząsk szybkiego montażu płyt dolnych
21. Nóżka stabilizująca

1.4 Dane techniczne

Dane techniczne	SCHULZE Clam Press Slide
Wymiary zewnętrzne	47 x 88-105 x 89 cm
Wymiary do transportu	95 x 80 x 109 cm
Waga	44 kg
Waga do transportu	59 kg
Bezpiecznik	16A
Zasilanie	230 VAC
Płyta 38x45, moc grzałki	3 kW
Płyta 40x50, moc grzałki	3,3 kW
Max. nacisk	500 kg
Zakres temperatury	0 ÷ 220°C
Czas wygrzewania	1 Sek. - 99 min. 59 sek.
Hałas	Maszyna generuje hałas mniejszy niż 70dB (A)

1.5 Opis wyświetlacza



1.6 Zastosowanie prasy i przykładowe ustawienia

Prasa SCHULZE Clam Press Slide wykorzystywana jest do przenoszenia transferów i folii transferowych na tekstylii. Aby osiągnąć wymagany efekt należy skontaktować się z producentem materiałów. Oto niektóre przykładowe ustawienia:

Folia Flex S 155°C – 160°C czas 15 sekund

Folia A-Flex 155°C – 165°C czas 17-25 sekund

Folia Flock 160°C – 180°C czas 15 sekund

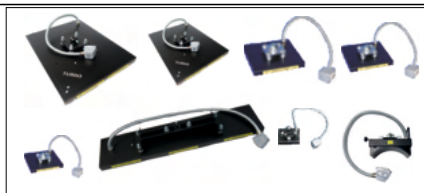
Sublimacja 190°C – 205°C czas 50 sekund

Każdorazowo przed rozpoczęciem wygrzewania należy przeprowadzić próbę wygrzewania, a następnie sprawdzić odporność na pranie.

Powyższe folie można stosować na tkaniny bawełniane, poliestrowe lub mieszane zgodnie ze specyfikacją folii.

1.7 Wymienne płyty grzewcze

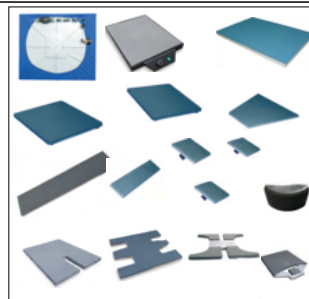
W prasach można wymienić płytę grzewczą na inną, o różnych rozmiarach. Instrukcja wymiany płyt znajduje się w rozdziale (3.1.2). Oferta płyt grzewczych dostępna jest na stronie internetowej producenta oraz dystrybutora.



Zdjęcie podglądowe

1.8 Wymienne płyty dolne

W prasach można wymienić płytę dolną na inną, o różnych rozmiarach. Instrukcja wymiany płyt znajduje się w rozdziale (3.1.1). Oferta płyt dolnych dostępna jest na stronie internetowej producenta oraz dystrybutora.



Zdjęcie podglądowe

1.9 Zabezpieczenia prasy

W celu zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa pracy, urządzenie SCHULZE Clam Press Slide zostało wyposażone w kilka niezależnych zabezpieczeń.

Główny bezpiecznik

Bezpiecznik znajduje się w górnej części prasy. W przypadku przecięcia chroni on prasę przed uszkodzeniem. Jeżeli bezpiecznik został uszkodzony, należy go wymienić. Instrukcja wymiany bezpiecznika znajduje się w rozdziale 4.3.

Bezpiecznik temperatury

Bezpiecznik temperatury znajduje się bezpośrednio na płycie grzewczej i przerywa dopływ prądu w przypadku, gdy temperatura grzałki osiągnie 280°C. Gdy bezpiecznik temperatury rozłączy obwód, temperatura płyty spadnie do ok. 90°C, a następnie ponownie wzrośnie. Bezpiecznik temperatury z czasem może ulec zużyciu i rozłączać obwód przy niższej temperaturze, np. 180°C. Należy wówczas jak najszybciej wymienić bezpiecznik temperatury. Instrukcja wymiany bezpiecznika temperatury znajduje się w rozdziale 4.6.

Sygnal dźwiękowy

3 sekundy przed końcem wygrzewania na prasie rozlega się sygnal dźwiękowy, który ostrzega przed zakończeniem wygrzewania.

Wyłączenie automatyczne

Jeżeli prasa po zakończeniu wygrzewania w ciągu 15 sekund się nie otworzy, grzałki wyłączają się automatycznie, aby zapobiec przegrzaniu i uszkodzeniu prasy.

1.10 Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Przygotowanie i montaż

Montaż i przygotowanie prasy musi się odbywać pod nadzorem osoby upoważnionej. Ze względu na dużą wagę prasy, montaż musi być przeprowadzony przez dwie osoby. Prasa powinna być ustawiona na równej, niepalnej powierzchni w pomieszczeniu o stałej temperaturze i wilgotności. Pomieszczenie, w którym będzie użytkowane urządzenie nie może być zakurzone, kurz bowiem wpływa negatywnie na elementy znajdujące się w prasie. Bardzo ważne! Prasa może być podłączona wyłącznie do instalacji wyposażonej w urządzenie ochronne różnicowoprądowe, przeciwporażeniowe. Maszyna jest przeznaczona wyłącznie do użytku przemysłowego.

Sprawdzenie prasy

Po prawidłowej instalacji i montażu prasy należy koniecznie sprawdzić czy prasa działa poprawnie, nie została uszkodzona w czasie transportu i czy nie ma żadnych niedociągnięć w zakresie bezpieczeństwa. Ten test może być przeprowadzony tylko przez pracodawcę, bądź inną przez niego upoważnioną osobę i ma na celu sprawdzenie poprawności montażu oraz prawidłowości funkcjonowania prasy.

Jeżeli w trakcie oględzin stwierdzone zostaną uchybienia lub nieprawidłowości w działaniu prasy należy sporządzić pisemny protokół z oględzin i w ciągu 7 dni roboczych powiadomić o tym w formie pisemnej dostawcę lub producenta. Do momentu wyjaśnienia zabrania się używania prasy.

Informacje i szkolenia

Zgodnie z przepisami BHP pracodawca lub inna przez niego upoważniona osoba zobowiązana jest zapoznać pracownika obsługującego prasę z pełną instrukcją obsługi oraz przekazać informacje na temat zagrożeń w przypadku niewłaściwego użytkowania prasy. Informacje te muszą być przekazane w zrozumiałej, przyjętej w firmie formie.

Każdy użytkownik zobowiązany jest do bezpiecznego użytkowania maszyny, zastosowania się do zaleceń producenta oraz zapoznania się z dodatkowymi zagrożeniami. Użytkowanie prasy oznacza, że użytkownik zapoznał się z instrukcją oraz jest świadomy ewentualnych zagrożeń, wynikających z pracy przy maszynie.

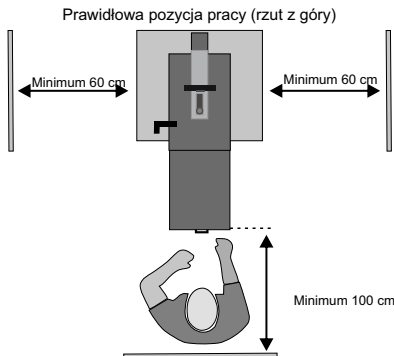
Bezpieczeństwo

W celu zapewnienia optymalnego bezpieczeństwa prosimy o dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi. Przy maszynie może pracować tylko jedna osoba. Maszyna musi pozostać pod stałym nadzorem osoby obsługującej przez cały czas pracy, aż do momentu jej wyłączenia. Regulacja nacisku musi odbywać się przy otwartej prasie. W obrębie pracy maszyny nie mogą znajdować się osoby postronne. Należy uważać na płytę grzewczą – niebezpieczeństwo poparzenia. Dopuszcza się stosowanie przez operatora środków ochrony indywidualnej (rękawice ochronne). Uwaga! Prasa otwiera się automatycznie - należy zachować bezpieczną odległość. Podczas prac konserwacyjnych wtyczka zasilająca prasę musi być wyciągnięta z gniazda zasilającego. Podczas wygrzewania niektórych materiałów może wydzielać się nieprzyjemny zapach. Dlatego na stanowisku pracy należy sprawdzić konieczność zastosowania dodatkowej wentylacji mechanicznej przez Inspektora BHP. Wydajność instalacji wentylacyjnych powinna być dobrana indywidualnie w zależności od wielkości pomieszczenia i rodzaju stosowanych farb.

Należy zapewnić swobodny dostęp do prasy od strony pulpitu sterowniczego jak również zapewnić swobodne drogi transportu dla materiałów do druku. Maszyna nie może być ustawiana w ciągach komunikacyjnych, drzwiach itp. Przewody elektryczne zasilające maszynę należy umieścić w bezpieczny sposób, aby nie stanowiły zagrożenia dla osób obsługujących maszynę lub przechodzących obok niej. W przypadku uszkodzenia przewodów zasilających należy przerwać pracę, wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę zasilającą z sieci i skontaktować się z serwisem. Nie należy wykonywać żadnych napraw we własnym zakresie, nie odkręcać pokryw w czasie pracy.

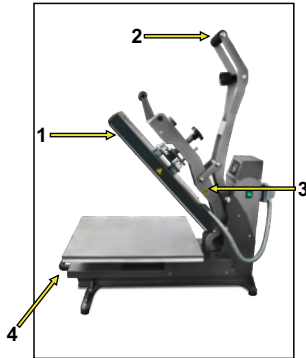
Włączanie cyklu pracy

Osoba obsługująca urządzenie musi mieć swobodny dostęp do wszystkich przycisków i włączników.



Pozostałe ryzyka i zagrożenia

Na maszynie znajduje się kilka ruchomych części, które mogą stanowić zagrożenie. Nie można wyeliminować tych części ze względu na funkcjonalność maszyny. Mogą one doprowadzić do urazu / zakleszczenia palców lub dłoni. Części te zostały oznaczone na maszynie tabliczkami ostrzegawczymi. Miejsca niebezpieczne na maszynie zostały przedstawione na poniższym zdjęciu: 1. Płyta grzewcza - niebezpieczeństwo poparzenia, 2. Ramię dociskowe prasy - prasa otwiera się automatycznie, 3. Hamulec łącznika ramienia - niebezpieczeństwo zakleszczenia palców lub dłoni, 4. Płyta dolna wysuwa się automatycznie



Prasa spełnia wymagania zasadnicze określone w rozporządzeniu dla maszyn. Powyższe zostało opracowane na podstawie normy PN-EN 12100:2012. Maszyna jest na bieżąco aktualizowana oraz modernizowana, aby ulepszyć jej pracę oraz bezpieczeństwo. Wszelkie uwagi należy kierować do dostawcy lub producenta.

1.11 Ochrona środowiska

Opakowanie, w którym dostarczone zostanie urządzenie musi zostać zutyliżowane zgodnie z obowiązującymi zasadami.

Nie wolno wyrzucać urządzeń oznaczonych symbolem  razem z odpadami domowymi. Niepotrzebną maszynę można oddać do producenta lub zutyliżować w sposób przyjazny dla środowiska za pomocą odpowiednich systemów utylizacji.

2. Czynności przygotowawcze

2.1 Uwagi dotyczące transportu

Prasa SCHULZE Clam Press Slide pakowana jest w karton i przytwierdzana do palety. Zaraz po otrzymaniu prasy należy sprawdzić, czy opakowanie jest w dobrym stanie, a prasa nie jest uszkodzona. Należy wykonać to przy kurierze. Należy również odkręcić sklejkę transportową, przykręconą do prasy dwiema śrubami. Jeżeli prasa będzie w późniejszym terminie odsyłana do innego miejsca, należy umieścić ją w identyczny sposób w opakowaniu. Do dalszego transportu urządzenie musi być schłodzone, a ramię prasy zamknięte.

2.2 Instrukcja montażu prasy

Prasa dostarczana jest w kartonie. Po wyciągnięciu jej z opakowania (należy odkręcić sklejkę transportową, która jest przykręcona do prasy dwoma śrubami) i podłączeniu do gniazda zasilającego, prasa gotowa jest do pracy. Wyjęcie prasy z kartonu i postawienie jej na miejsce przeznaczenia należy przeprowadzić ostrożnie we dwie osoby. Prasa nie wymaga dodatkowego montażu ani przytwierdzenia do powierzchni. Prasę należy umieścić na stabilnej podstawie bez kółek. Po ustawieniu prasy na stoliku należy przymocować płytę dolną i grzewczą do prasy. Instrukcja montażu płyt znajduje się w rozdziałach 3.1.1 i 3.1.2.

2.3 Napięcie zasilania

Prasę SCHULZE Clam Press Slide należy podłączyć do zasilania o napięciu 230VAC 50/60Hz.

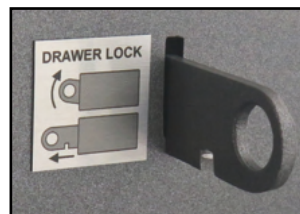
Prasa wyposażona jest w przewód zasilający z wtyczką. Należy zwrócić szczególną uwagę na to, czy gniazdo zasilające jest w dobrym stanie i czy podłączony jest w nim obwód ochronny.

Bardzo ważne! Prasa może być podłączona wyłącznie do instalacji wyposażonej w zabezpieczenie przeciwporażeniowe. Podłączenie prasy do gniazdka sieciowego bez dodatkowego uziemienia lub z niesprawnym uziemieniem jest niebezpieczne i może doprowadzić do nieszczęśliwego wypadku lub do uszkodzenia prasy. Uszkodzenia wynikłe z nieprawidłowego podłączenia prowadzą do utraty gwarancji.

2.4 Przygotowanie prasy do pracy

Przy włączaniu prasy ramię dociskowe prasy musi być zawsze podniesione do góry. Prasa musi być otwarta także gdy trwa jej rozgrzewanie. Aby włączyć prasę należy przełączyć zielony wyłącznik znajdujący się po prawej stronie prasy. Zielony wyłącznik się świeci i prasa rozgrzewa się aż do zaprogramowanej temperatury. Po zakończeniu pracy wyłącznik musi być wyłączony, a wtyczka wyciągnięta z gniazda zasilającego

Prasa została wyposażona w rygiel blokujący szuflady płyty dolnej. Wsunięty - szuflada wysuwa się automatycznie po otwarciu prasy
wysunięty - szuflada nie wysuwa się



3. Praca na prasie

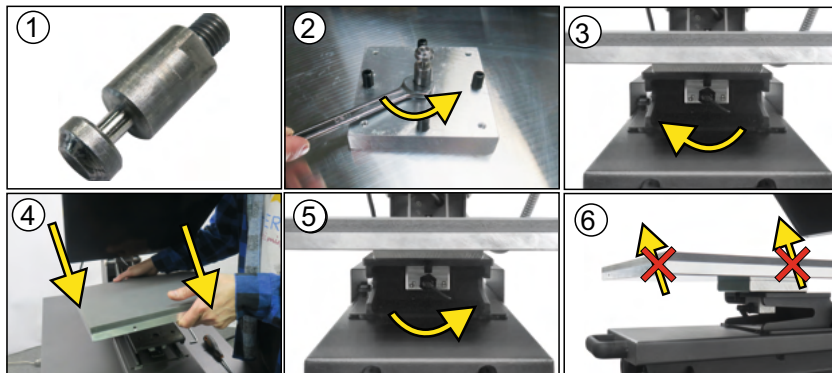
3.1 Montaż płyt

3.1.1 Płyta dolna

W pierwszej kolejności na prasę należy zamontować płytę dolną. Prasa SCHULZE Clam Press Slide została wyposażona w zatrzask złącza szybkiego montażu płyt dolnych.

Montaż płyty dolnej

1. Złącze szybkiego montażu (**zdjęcie 1**) zamontować za pomocą klucza płaskiego nr 13 do płyty dolnej (**zdjęcie 2**);
2. Ustawić zatrzask szybkiego montażu na pozycję **1** (**zdjęcie 3**);
3. Zamontować płytę dolną z zamontowanym złączem w zatrzask szybkiego montażu (**zdjęcie 4**);
4. Ustawić zatrzask szybkiego montażu na pozycję **2** (**zdjęcie 5**);
5. Płyta dolna jest zamontowana prawidłowo gdy energicznym ruchem nie można jej wyciągnąć z zatrzasku (**zdjęcie 6**);



Wymiana płyty dolnej

W prasie SCHULZE Clam Press Slide istnieje możliwość wymiany płyty dolnej na inne rodzaje, które zostały opisane w rozdziale 1.7. Aby wymienić płytę dolną należy:

1. Przekręcić zatrzask szybkiego montażu na pozycję **1** (**zdjęcie 7**);
2. Wypiąć płytę z zatrzasku (**zdjęcie 8**);
3. Odkręcić złącze od płyty za pomocą klucza płaskiego nr 13 (**zdjęcie 9**);
4. Zamontować złącze w nową płytę dolną według kroków opisanych powyżej.

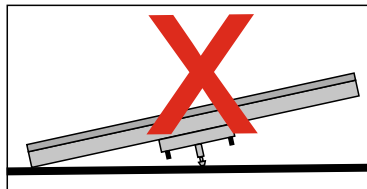


Obrót płyty dolnej

Aby obrócić płytę dolną należy:

1. Przekręcić zatrzask szybkiego montażu na pozycję **2** (**zdjęcie 10**);
2. Wypiąć płytę z zatrzasku (**zdjęcie 11**);
3. Obrócić płytę dolną w żądanym kierunku (**zdjęcie 12**);
4. Zamontować płytę dolną według kroków opisanych w rozdziale 3.1.1 Płyta dolna.



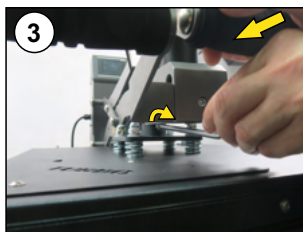


Niepodłączoną płytę dolną należy przechowywać ostrożnie, aby śruba mocująca, tj. złącze QR, nie zostało zgięte ani porysowane.

3.1.2 Płyta grzewcza

Montaż płyty grzewczej

1. Na zamontowaną płytę dolną położyć płytę grzewczą i podłączyć ją do maszyny (**zdjęcie 1-2**);
2. Przytrzymując i ściągając ramię prasy w dół jednocześnie przykręcić płytę za pomocą klucza imbusowego 6 (**zdjęcie 3**);

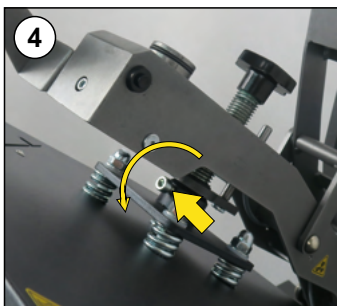


Wymiana płyty grzewczej

W prasie SCHULZE Clam Press Slide istnieje możliwość wymiany płyty grzewczej na inną. Dostępne rodzaje płyt zostały opisane w rozdziale

1.6. Aby wymienić płytę grzewczą należy:

1. Wyłączyć prasę i poczekać aż ostygnie.
2. Po wystygnięciu wyciągnąć wtyczkę płyty grzewczej z prasy (**zdjęcie 2**).
3. Lekko poluzować (za pomocą klucza imbusowego 6) śrubę mocującą płytę grzewczą (**zdjęcie 4**).
4. Opuścić ramię prasy w dół tak, aby płyta grzewcza leżała dokładnie na płycie dolnej (**zdjęcie 3**).
5. Następnie do końca odkręcić śrubę mocującą płytę grzewczą i powoli podnieść ramię prasy do góry. Płyta grzewcza została odkręcona.
6. Odkręconą płytę grzewczą przenieść i położyć na miękkim podłożu tak, aby nie uszkodzić teflonu. Następnie położyć wybraną płytę grzewczą na płycie dolnej i przykręcić ją za pomocą klucza imbusowego 6.
7. Wpiąć wtyczkę płyty grzewczej do prasy.



Obrót płyty grzewczej

Aby obrócić płytę grzewczą należy:

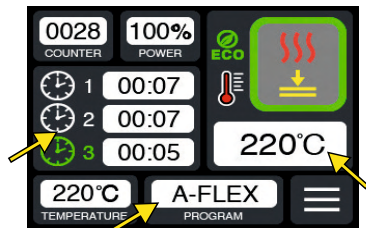
1. Wyłączyć prasę i poczekać aż ostygnie.
2. Po wystygnięciu wyciągnąć wtyczkę płyty grzewczej z prasy.
3. Lekko poluzować (za pomocą klucza imbusowego 6) śrubę mocującą płytę grzewczą (**zdjęcie 4**).
4. Opuścić ramię prasy w dół tak, aby płyta grzewcza leżała dokładnie na płycie dolnej (**zdjęcie 3**).
5. Następnie do końca odkręcić śrubę mocującą płytę grzewczą i powoli podnieść ramię prasy do góry. Płyta grzewcza została odkręcona.
6. Odkręconą płytę grzewczą obrócić do żądanej pozycji. Następnie położyć ją na płycie dolnej i przykręcić ją za pomocą klucza imbusowego 6.
7. Wpiąć przedłużacz płyty grzewczej we wtyczkę, a następnie podłączyć ją do prasy.

3.2 Programowanie elektroniki

Prasa transferowa SCHULZE Clam Press Slide została wyposażona w elektronikę pozwalającą na programowanie temperatury oraz czasu wygrzewania na wyświetlaczu dotykowym. Po włączeniu prasy na wyświetlaczu pokazuje się ekran powitalny, następnie aktualna temperatura płyty grzewczej, a prasa rozgrzewa się do zadanej temperatury.

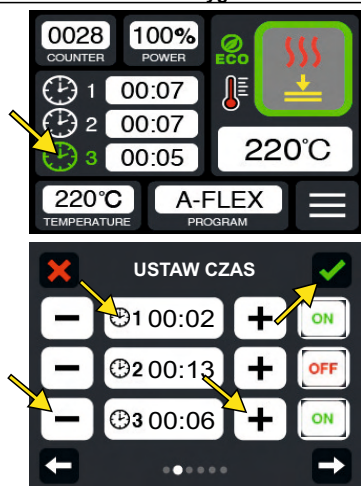


Po włączeniu prasy wyłącznikiem głównym na wyświetlaczu pokazuje się ekran powitalny.

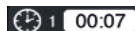


Następnie pokazuje się główny ekran prasy. Zawiera on informacje dotyczące mocy grzania, aktualnie ustawionej temperatury wygrzewania, wyboru gotowych trybów pracy oraz liczników czasu wygrzewania itd.

3.2.1 Ustawienia czasu wygrzewania



Aby ustawić czasy wygrzewania należy na wyświetlaczu przycisnąć „ikonę czasów”



Pojawia się okno USTAW CZAS.

Aby aktywować lub dezaktywować jeden z trzech czasów pracy należy nacisnąć ikonę **ON** lub **OFF**

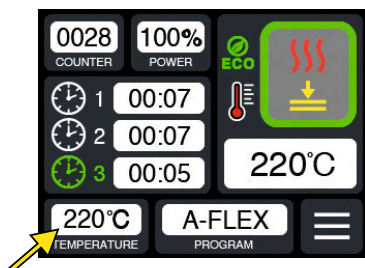


Za pomocą ikon „+” albo „-” należy ustawić czas pracy i zatwierdzić ikoną OK



Zawsze jeden z trzech czasów pozostaje aktywny !

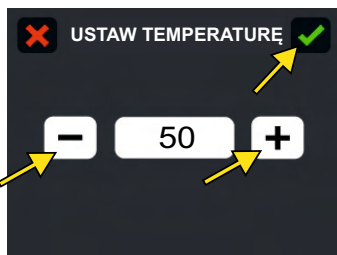
3.2.2 Ustawienia temperatury



Aby ustawić temperaturę na wyświetlaczu należy przycisnąć na ikonę

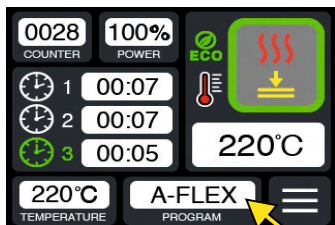


pojawia się okno USTAW TEMPERATURE.



Za pomocą ikon „+” albo „-” należy ustawić temperaturę odpowiednią do pracy i zatwierdzić ikoną OK 

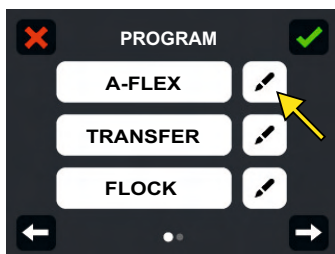
3.2.3 Wybór programu



Wybór programu pracy: na wyświetlaczu należy przycisnąć ikonę



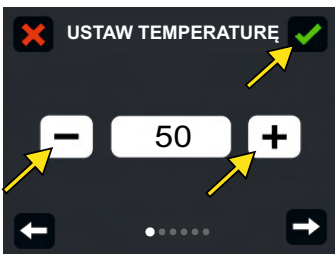
Pojawia się okno PROGRAM.



Należy wybrać jeden z przykładowych programów lub nacisnąć ikonę  żeby wyświetlić kolejną stronę z programami.

Żeby edytować ustawienia programu trzeba nacisnąć ikonę 

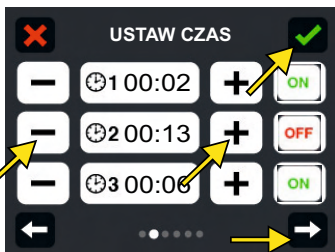
Na wyświetlaczu pojawia się okno USTAW TEMPERATURE.



Za pomocą przycisków „+” albo „-” należy ustawić temperaturę pracy przypisaną do edytowanego programu.

Po ustawieniu temperatury należy nacisnąć ikonę  przejdź dalej.

Na wyświetlaczu pojawia się okno USTAW CZAS.



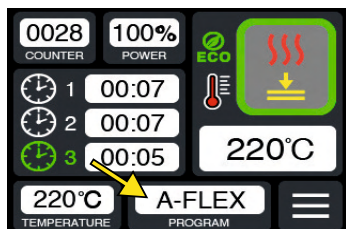
Żeby aktywować lub dezaktywować jeden z trzech czasów pracy należy nacisnąć ikonę  lub 

Po ustawieniu czasów i wybraniu który z 3 czasów ma być aktywny należy nacisnąć ikonę 

Na wyświetlaczu pojawi się klawiatura.

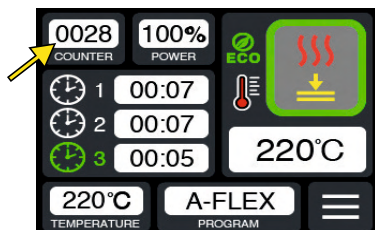


Za pomocą klawiatury wpisać nazwę własną edytowanego programu i zatwierdzić ikoną OK 



Na ekranie głównym pojawia się okno z nazwą edytowanego programu.

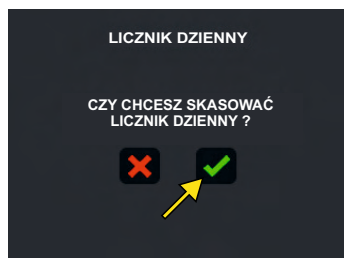
3.2.4 Kasowanie licznika dziennego



Aby wyzerować LICZNIK DZIENNY, na wyświetlaczu należy przycisnąć ikonę

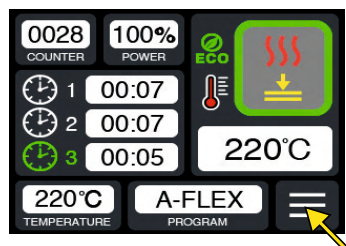


Pojawia się okno LICZNIK DZIENNY z komunikatem „Czy chcesz skasować LICZNIK DZIENNY?”.

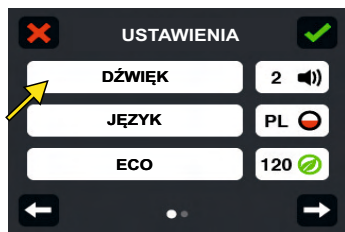


Po przyciśnięciu ikony OK  następuje wyzerowanie licznika dziennego.

3.2.5 Ustawienia ogólne



Aby przejść do ustawień ogólnych, na wyświetlaczu należy przycisnąć ikonę ustawień 

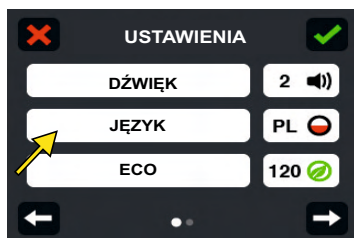


Ustawienie dźwięku: przycisnąć ikonę DŹWIĘK.

Na wyświetlaczu pojawia się kolejne okno z wyborem tonu dźwięku lub możliwością jego wyłączenia.



Należy wybrać jeden z trzech tonów lub wyłączyć dźwięk i zatwierdzić ikoną OK

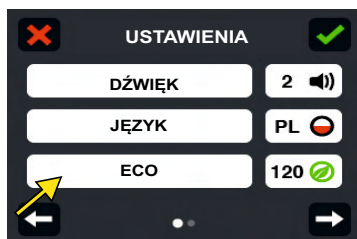


Wybór języka, przycisnąć ikonę JĘZYK.

Na wyświetlaczu pojawia się kolejne okno z możliwością wyboru języka polskiego, angielskiego lub niemieckiego.



Należy wybrać język PL, DE lub EN i zatwierdzić ikoną OK

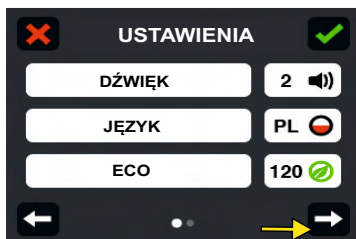


Ustawienie ECO: przycisnąć ikonę ECO.

Na wyświetlaczu pojawia się kolejne okno z wyborem trzech czasów przejścia maszyny w tryb ECO.



Wybrać jeden z trzech czasów trybu ECO i zatwierdzić ikoną OK



Za pomocą ikony przejdź dalej  zmień stronę w oknie USTAWIENIA.

Na wyświetlaczu pojawia się kolejne okno USTAWIENIA.



Aby zobaczyć aktualny licznik globalny, należy kliknąć ikonę LICZNIK GLOBALNY.

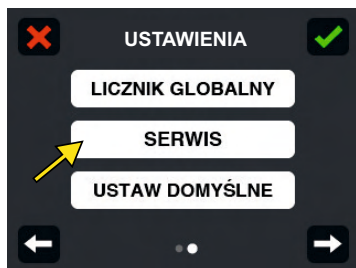
Na wyświetlaczu pojawia się okno LICZNIK GLOBALNY.



Wyświetlany jest aktualna liczba wygrzań.

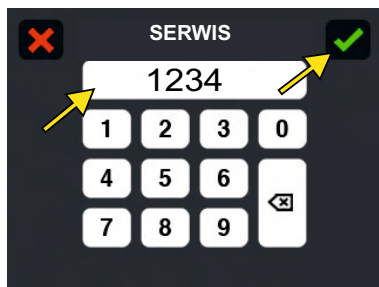
Należy zatwierdzić ikoną OK 

Na wyświetlaczu pojawi się okno USTAWIENIA.



Ustawienia serwisowe. Należy nacisnąć ikonę SERWIS.

Na wyświetlaczu pojawia się okno SERWIS.



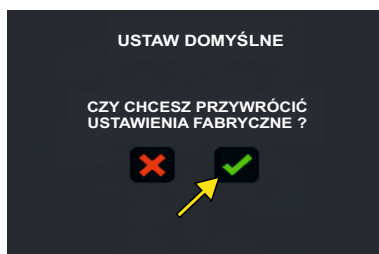
Aby przejść do ustawień serwisowe należy wpisać kod serwisowy za pomocą klawiatury i zatwierdzić wybór ikoną OK 

Kod serwisowy dostępny jest u dystrybutora lub producenta !



Ustawienia domyślne: należy nacisnąć ikonę USTAW DOMYŚLNE.

Na wyświetlaczu pojawia się okno USTAW DOMYŚLNE.



Aby przywrócić ustawienia domyślne, na wyświetlaczu należy przycisnąć ikonę OK 

Maszyna zostaje przywrócona do ustawień fabrycznych.

3.3 Regulacja nacisku



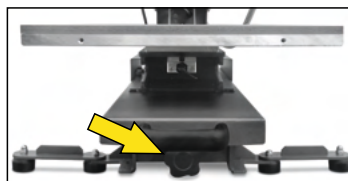
Regulacja nacisku odbywa się za pomocą pokrętła znajdującego się na górnym ramieniu prasy. Należy zwrócić uwagę aby regulacja nacisku odbywała się przy otwartej prasie. Nacisk nie może być zbyt duży ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia prasy. Po każdej zmianie nacisku należy przeprowadzić test w celu sprawdzenia jakości nadruku. Uszkodzenia wynikłe z ustawienia zbyt dużego nacisku prowadzą do utraty gwarancji. Z tego względu dostawca nie odpowiada za uszkodzenia, wynikłe ze zbyt dużego nacisku lub niewłaściwej obsługi prasy.

Na prasie SCHULZE Clam Press Slide można dokładnie ustawić siłę nacisku. Aby ustawić nacisk należy:

1. Położyć materiał na płycie dolnej.
2. Zamknąć prasę sprawdzając tym samym nacisk, po czym otworzyć prasę.
3. Aby zwiększyć nacisk należy obrócić śrubę w prawo.
4. Aby zmniejszyć nacisk należy obrócić śrubę w lewo.

3.4 Regulacja napięgu sprężyn

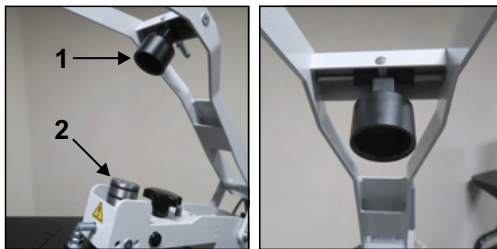
Jeżeli zauważymy, że prasa nie otwiera się całkowicie do pozycji górnej i płyta grzewcza po otwarciu prasy znajduje się zbyt nisko nad płytą dolną, możemy zwiększyć siłę podnoszenia sprężyn. Pokrętło regulacji napięgu sprężyn znajduje się w dolnej części maszyny. Aby zwiększyć napiąg sprężyn należy przekręcić pokrętło w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara), aby zmniejszyć napiąg sprężyn należy pokrętło przekręcić w lewo (w przeciwnym kierunku ruchu wskazówek zegara).



3.5 Ustawianie elektromagnesu

Elektromagnes ma za zadanie utrzymać dźwignię nacisku w dolnej pozycji do momentu upływu ustawionego czasu. Elektromagnes został ustawiony fabrycznie i nie należy zmieniać tych ustawień. W przypadku gdy dźwignia nacisku przy zamykaniu prasy nie zamyka się, mimo odpowiedniego nacisku, należy zmienić ustawienia elektromagnesu. W tym celu należy obrócić kielich zderzaka cewki 1 - 2 obroty w prawo.

1. Zderzak elektromagnesu
2. Elektromagnes



4. Konserwacja i wymiana części

4.1 Codzienna konserwacja

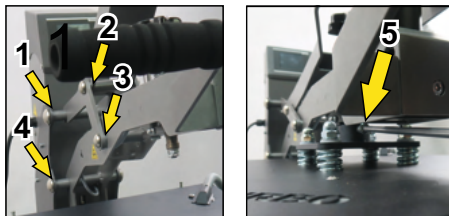
Przed rozpoczęciem konserwacji prasy należy sprawdzić czy jest ona wyłączona, a płyta grzewcza jest zimna. Wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego. Prasa oraz powierzchnia robocza płyt grzewczej i dolnej powinny być utrzymywane w czystości. Płytę grzewczą można czyścić czystą i suchą ściereczką. Należy unikać bezpośredniego kontaktu z płytą grzewczą – niebezpieczeństwo poparzenia. Piankę silikonową należy czyścić miękką ściereczką. Do czyszczenia pianki można zastosować łagodne środki czyszczące. Zabrania się stosowania rozpuszczalników i benzyny do czyszczenia prasy.

4.2 Okresowa konserwacja

Przed rozpoczęciem konserwacji prasy należy sprawdzić czy jest ona wyłączona, a płyta grzewcza jest zimna. Wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego. Niektóre ruchome części należy nasmarować. Smarowanie powinno być przeprowadzane po każdych 200 godzinach pracy maszyny. Można użyć do tego zwykłego smaru samochodowego, który jest odporny na temperaturę do 160°C.

Na prasie znajduje się 5 punktów, które muszą zostać nasmarowane po każdych 200 godzinach pracy maszyny. Przy smarowaniu należy ramię dociskowe prasy powoli opuszczać i podnosić, aby dokładnie rozprowadzić smar.

1. Na górnym ramieniu przy korpusie prasy.
2. Na górnym ramieniu przy płaskowniku łączącym dolne ramię.
3. Na dolnym ramieniu przy płaskowniku łączącym górne ramię.
4. Na dolnym ramieniu przy korpusie prasy.
5. Przy bolcu na płycie grzewczej



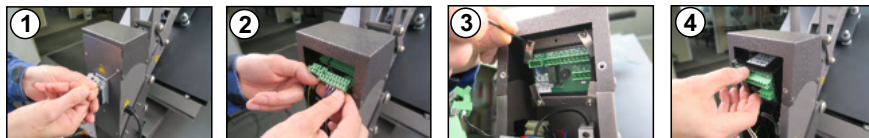
4.3 Instrukcja wymiany głównego bezpiecznika

Jeżeli prasa po włączeniu nie działa, należy sprawdzić główny bezpiecznik w prasie. Bezpiecznik B 16A znajduje się z tyłu prasy SCHULZE Clam Press Slide. Aktywacja może zostać przeprowadzona wyłącznie przez osobę uprawnioną, po uzgodnieniu awarii z dostawcą prasy. Aby aktywować bezpiecznik, należy najpierw wyłączyć prasę, poczekać aż ostygnie oraz wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego. Następnie wypiąć wtyczkę płyty grzewczej (zdjęcie 1) i odkręcić głowę prasy (zdjęcie 2). Aktywować bezpiecznik przesuwając jego dźwignię w górę (zdjęcie 3).



4.4 Instrukcja wymiany elektroniki

W górnej części prasy znajduje się elektronika, która steruje temperaturą i czasem prasy. Aby wymienić elektronikę należy najpierw wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego i odczekać aż urządzenie się ochłodzi. Odkręcić pokrywę tylną (zdjęcie 1). Wypiąć zieloną wtyczkę z elektroniki (zdjęcie 2). Poluzować aluminiowe mocowania elektroniki (zdjęcie 3). Wyciągnąć i wymienić elektronikę (zdjęcie 4). Wpiąć w nową elektronikę zieloną wtyczkę a następnie włożyć do prasy. Po czym ponownie przykręcić pokrywę tylną.



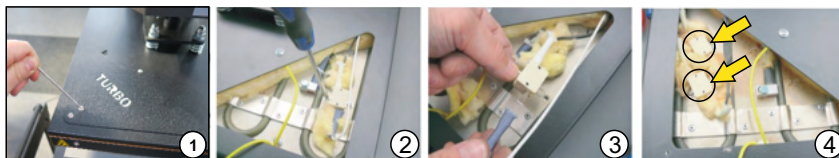
4.5 Instrukcja wymiany pianki silikonowej

Przed wymianą pianki silikonowej należy wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego i odczekać aż prasa ostygnie. Do wymiany należy przygotować nową piankę, silikon, nóż, aceton, papier ścierny i szpachelkę z grzebieniem do rozprowadzenia silikonu.

1. Usunąć starą piankę z płyty dolnej za pomocą noża.
2. Oczyszczyć płytę dolną z pozostałości silikonu (można użyć papieru ściernego).
3. Przemyc powierzchnię płyty oraz piankę (od strony, którą ma być przyklejona) acetonem technicznym.
4. Nałożyć na płytę neutralny, bezbarwny i odporny na wysoką temperaturę silikon oraz rozprowadzić go szpachelką z grzebieniem tak, aby powstała równomierna warstwa.
5. Przyłożyć piankę i zamknąć prasę ustawiając lekki nacisk (w przypadku prasy z automatycznym otwieraniem należy unieruchomić ramię dociskowe w pozycji zamkniętej).
6. Po zamknięciu prasy, należy rozprowadzić dodatkową porcję silikonu wzdłuż krawędzi płyty.
7. Prasę należy pozostawić zamkniętą na 24 godziny.
8. Po wyschnięciu można otworzyć prasę i odciąć wystające krawędzie pianki silikonowej.

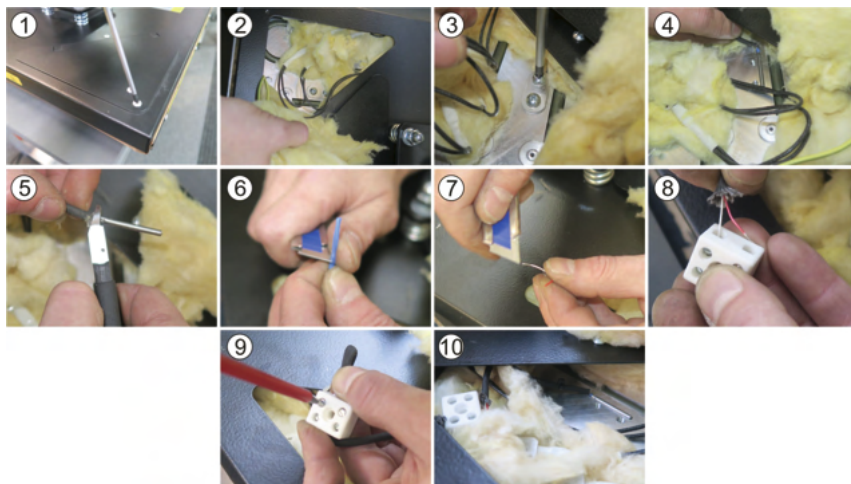
4.6 Instrukcja wymiany bezpiecznika temperatury

Wymiana bezpiecznika temperatury musi być przeprowadzona przez osobę uprawnioną, po uzgodnieniu awarii z dostawcą prasy. Przed wymianą bezpiecznika temperatury należy wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego i odczekać aż prasa się ochłodzi. Czujnik temperatury (zdjęcie 2) i zamontować nowy (zdjęcie 3). Przykręcić go do płyty grzewczej, włożyć izolację i ponownie przykręcić pokrywę. Przy płytach 40 x 50 cm należy wymienić obydwa bezpieczniki (zdjęcie 4).



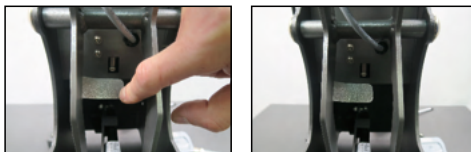
4.7 Instrukcja wymiany czujnika temperatury

Wymianę czujnika temperatury może dokonać wyłącznie osoba uprawniona, po uzgodnieniu awarii z dostawcą prasy. Aby wymienić czujnik temperatury należy najpierw wyłączyć prasę i wyciągnąć wtyczkę z gniazda oraz odczekać aż prasa się ochłodzi. Czujnik temperatury znajduje się bezpośrednio na płycie grzewczej. Podaje on aktualną temperaturę płyty grzewczej do elektroniki. Odkręcić pokrywę płyty grzewczej, zdjąć ją i ostrożnie wyjąć izolację cieplną z okienka (zdjęcia 1-2). Odkręcić i wyjąć czujnik temperatury (zdjęcia 3-4). Obciąć szczypcami przewody czujnika w odległości ok. 2 cm (zdjęcie 5). Zdjąć izolację z przewodów (zdjęcia 6-7). Wsunąć przewody do ceramicznej kostki i dokładnie przykręcić (zdjęcia 8-9). Ostrożnie wsunąć przewody pod pokrywę płyty grzewczej. Przewody powinny znajdować się między izolacją cieplną a pokrywą (zdjęcie 10). Założyć ponownie pokrywę i przykręcić.



4.8 Aktywacja przycisku START

W przypadku gdy po zamknięciu prasy elektronika nie odlicza czasu, należy odgiąć blaszkę znajdującą się w dole ramienia dociskowego (zdjęcie 1). Wówczas docięsienie ona mikrostryk włączający odliczanie czasu (zdjęcie 2).



4.9 Usuwanie awarii

Problem	Rodzaj awarii	Sposób naprawy
Zielony wyłącznik nie świeci, wyświetlacz nie działa. Prasa nie grzeje. Prasa nie działa.	Wyłączony bezpiecznik główny 16A	Aktywować bezpiecznik główny 16A (4.3)
Zielony wyłącznik świeci, ale wyświetlacz nie działa. Prasa nie grzeje. Prasa nie działa.	Awaria elektroniki	Wymienić elektronikę (4.4)
Wyświetlacz pokazuje ERR. 1	1. Uszkodzony czujnik temperatury lub przerwany przewód czujnika. 2. Przerwane połączenie z płytą grzewczą	1. Sprawdzić przewody czujnika temperatury lub wymienić czujnik. 2. Podłączyć wtyczkę płyty grzewczej
Wyświetlacz pokazuje ERR. 2	Uszkodzony czujnik temperatury	Wymienić czujnik temperatury (4.7)
Wyświetlacz pokazuje ERR. 3 Wyświetlacz pokazuje ERR. 4	1. Rezystancja czujnika temperatury poza zakresem 2. Awaria pamięci elektroniki	1. Wymienić czujnik temperatury (4.7) 2. Wykonać reset elektroniki. Skontaktować się z serwisem
Wyświetlacz pokazuje ERR. 5	Przepalony bezpiecznik temperatury	Wymienić bezpiecznik temperatury. W płytach 40 x 50 cm wymienić oba bezpieczniki (4.6)
Wyświetlacz pokazuje ERR. 6 Wyświetlacz pokazuje ERR. 7	Awaria przełącznika CRYDOM	Wymienić przełącznik. Skontaktować się z serwisem.
Wyświetlacz pokazuje ERR. 8	Brak automatycznego otwarcia prasy po upływie wyznaczonego czasu	Regulacja elektromagnesu. Skontaktować się z serwisem (4.8)
Po zamknięciu prasy, nie odlicza ona czasu.	Uszkodzony przycisk START	Jeżeli po naciśnięciu i przytrzymaniu palcem przycisku START prasa nie odlicza czasu, wymienić przycisk START.
Prasa rozgrzewa się powoli. Połowa płyty nie grzeje.	Uszkodzona jedna z dwóch grzałek	Wysłać płytę do naprawy.
Brak sygnału dźwiękowego	1. Wyłączony sygnał dźwiękowy 2. Uszkodzony sygnał dźwiękowy	1. Włączyć dźwięk 2. Wymienić elektronikę (4.4)

4.10 Usuwanie awarii elektromagnesu

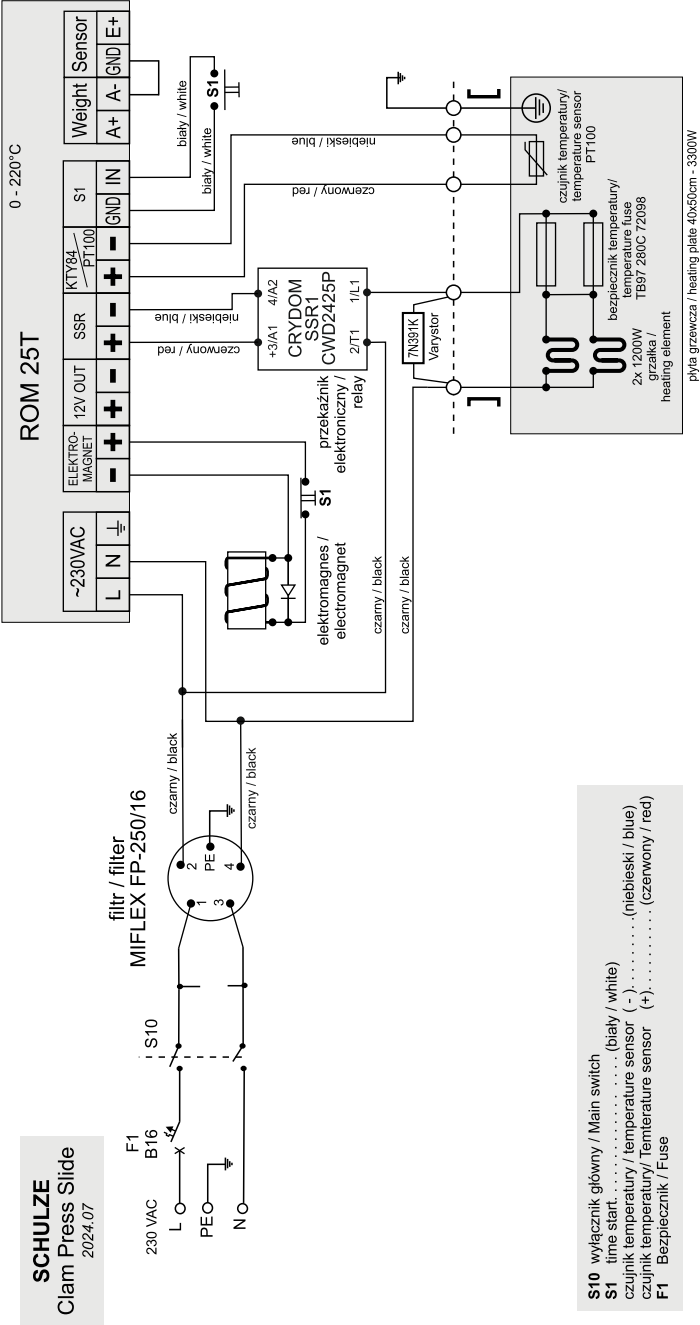
Problem	Rodzaj awarii	Sposób naprawy
Po zamknięciu prasa odlicza czas, ale elektromagnes nie trzyma. Ramię dociskowe otwiera się zaraz po zamknięciu prasy.	1. Źle wyregulowany mechanizm cewki 2. Awaria przycisku stop zwalnającego elektromagnes znajdującego się na prasie	1. Wyregulować mechanizm cewki według instrukcji (4.8) 2. Sprawdzić przycisk stop: wymontować go, przewody dochodzące do tego przycisku połączyć ze sobą, zamknąć prasę. Jeżeli elektromagnes zadziała, wymienić przycisk stop.
Prasa nie otwiera się automatycznie po odliczeniu czasu wygrzewania.	1. Źle wyregulowany mechanizm cewki 2. Uszkodzona sprężyna gazowa 130N	1. Wyregulować mechanizm cewki według instrukcji (4.8) 2. Sprawdzić sprężyny gazowe 130N, w razie potrzeby wymienić. Skontaktować się z serwisem.
Po zakończeniu wygrzewania prasa otwiera się ale nie przesuwają się w bok.	1. Prasa nie jest w poziomie 2. Sprężyna gazowa 90N została zablokowana lub uszkodzona	1. Ustawić prasę w poziomie 2. Sprawdzić lub wymienić sprężynę gazową 90N

5. Dokumentation / Documentation / Dokumentacja

5.1 Ersatzteile / Spare parts list / Części zamienne



Nr	Teilname / Name / Nazwa części	Symbol
1	Taste RAFI schwarz / Switch RAFI black / Przycisk RAFI czarny 7A/250V	MAT1.ZAG.000001
2	Elektromagnet / Electromagnet / Elektromagnes	PRA.UNI.000087
3	Endkappe / End cap / GAL-ZAB fi10	MAT2.PO.001910
4	Schwammgriff / Sponge grip / Chwyt gąbka	MAT2.PO.002446
5	Aufsatz für Elektromagnet / Coil stopper / Kielich elektromagnesu	PRA.52.144
6	Elektronik / Electronic module / Sterownik ROM 25 2.0	PRA.UNI.001664
7	Wippschalter grün / Rocker switch green / Przełącznik ROCKER podśw. ON-OFF 16A zielony	MAT1.TME.000020
8	Endkappe / End cap / Gal-Zab fi 12mm	MAT2.PO.000793
9	Feder / Spring / Sprężyna naciągowa R-46	MAT2.PO.000933
10	Gasfeder / Gas spring / Sprężyna gazowa 150N	MAT2.BIB.000133
11	Verbindungsstück für QR (quick release) / Quick release connector / Złącze szybkiego montażu QR	PRA.UNI.001463
12	Filter / Filter / Filtr	MAT1.POZ.000034
13	Relais / Relay / Przekaznik półprzewodnikowy CWD2425P	MAT1.DAC.000061
14	Mikroschalter / Microswitch / Mikroprzełącznik z dźwignią i rolką	MAT1.TME.000041
15	Thermosicherung / Thermal fuse / Bezpiecznik temperatury z przewodami	AKC800969
16	Temperaturfühler / Temperature sensor / Czujnik temperatury PT100	PRA.UNI.000990



5.3 Gewährleistungsbestimmungen \ Warranty terms and conditions \ Warunki gwarancji

5.3.1 Gewährleistungsbestimmungen

Für SCHULZE Transferpressen und andere Geräte gilt eine 24-monatige Garantie auf den bestimmungsgemäßen Betrieb der Geräte und die Betriebsbedingungen.

Die Garantie erstreckt sich auf: Maschinenkonstruktion, mechanische Komponenten, Elektronik und Gehäuse.

Austauschbare Teile, wie Thermosicherungen, Temperaturfühler, Tasten, Ventilatoren und alle Federn und Gasfedern in Transferpressen und Maschinen, haben eine Garantie von 6 Monaten.

Pneumatischer Aktuatoren und Ionisatoren haben eine 12-monatige Garantie.

Die PretreatMaker Maschinen haben eine Garantie von 12 Monaten.

Für das Heizelement in den Heizplatten gilt eine Garantie von 12 Jahren.

Die technischen Daten des Geräts einschließlich der Seriennummern befinden sich auf dem Typenschild am Gehäuse des Geräts oder, im Falle der Heizplatte sowie der Heizmanschette Tassenheizers, auf der Verkabelung.

Der Käufer ist verpflichtet, eine Person zu bestimmen, die für den Betrieb und die ordnungsgemäße Wartung der Maschine verantwortlich ist.

Der Käufer hat die Maschinen auf eigene Kosten zu kontrollieren, zu warten und zu reinigen. Die Garantie erstreckt sich auf Geräte mit vollständigen Typenschildern.

Die Garantie umfasst nicht:

1. Teile, die durch äußere Auswirkungen beschädigt wurden, z.B. Wasser, elektrostatische Entladungen und ähnlich.
2. Komponente und Bauteile, die durch die Anwendung von nicht dazu geeigneten Verbrauchsmaterialien beschädigt wurden sind.
3. Reparatur von Transportschäden und Schäden, die durch nicht gesicherte Verpackung oder durch Anwendung der Maschine für nicht dafür vorgesehene Zwecke, durch Fehler oder Unkenntnis des Käufers.
4. Abnutzung, Beschädigung der von Verbrauchsmaterialien, wie Teflon und Heizelemente in Tassenpressen, Transportbänder, Silikonstäbe, Luftkissen in Membranplatten, Lampen, Glas, Ventile, Düsen, Gummidichtungen, Filter, Silikonstaub in Simple- und Simple Plus-Manschetten, Silikonstaub in HotMug-Manschetten.
5. Die Gewährleistungsrechte umfassen nicht das Recht des Käufers, die Erstattung des entgangenen Gewinns und der im Zusammenhang mit dem Ausfall des Geräts entstandenen Kosten zu verlangen.

5.3.2 Warranty terms and conditions

Schulze heat presses and other equipment are covered by a 24-month warranty for the correct operation of the machinery in accordance with its intended use and operating conditions.

The warranty covers: machine structure, mechanical components, electronics and housing.

Replacement parts such as the fuse, temperature sensor, buttons, fans and all springs and gas springs in presses and equipment are covered by a 6-month warranty. Pneumatic cylinders and ionizers have a warranty for 12 months.

The PretreatMaker is covered by a 12-month warranty.

The heating element in the heating plates is covered by a 12-year warranty.

The specifications of the device with serial numbers can be found on the nameplate on the machine housing or, in case of the heating plate as well as the cup heater, on the cable.

The purchaser is obliged to nominate a person responsible for the operation and proper maintenance of the machine. The purchaser performs inspection, maintenance and cleaning of machines at his own costs. The warranty covers equipment with complete nameplates.

Warranty does not cover:

1. Components which have been damaged by external factors such as water, electrostatic discharge and others.
2. Components and parts which have been damaged as a result of using unsuitable consumables.
3. Damages caused by improper transport or use inconsistent not regarding with the operating conditions specified in this manual, caused by the fault or ignorance of the purchaser.
4. Usage, damage to consumables, i.e. teflon and heating elements in mug presses, conveyor belts silicone foams, air bags in membrane plates, lamp, glass, valves, nozzles, rubber gaskets, filter, rubber in Simple, Simple Plus mugbands, foam in HotMug mugbands.
5. Warranty rights do not include the purchaser's right to claim reimbursement of lost profits and costs incurred as a result of equipment failure.

5.3.3 Warunki gwarancji

Prasy termotransferowe SCHULZE oraz pozostałe urządzenia są objęte 24-miesięczną gwarancją na poprawną pracę sprzętu zgodnie z jego przeznaczeniem i warunkami eksploatacji.

Gwarancja obejmuje: konstrukcję maszyny, elementy mechaniczne, elektronikę i obudowę.

Części wymienne, takie jak: bezpiecznik, czujnik temperatury, przyciski, wentylatory oraz wszystkie sprężyny i sprężyny gazowe w prasach oraz urządzeniach objęte są 6 miesięczną gwarancją.

Siłowniki pneumatyczne oraz jonizatory mają 12 miesięcy gwarancji.

Urządzenie PretreatMaker jest objęte 12 miesięczną gwarancją.

Element grzewczy w płytach grzewczych jest objęty 12 letnią gwarancją.

Specyfikacja urządzenia wraz z numerami seryjnymi znajduje się na odwrocie karty gwarancyjnej jak i na tabliczce znamionowej na obudowie maszyny lub w przypadku płyty grzewczej, jak i grzałki do kubka, na przewodzie.

Nabywca zobowiązany jest wyznaczyć osobę odpowiedzialną za obsługę oraz właściwą konserwację urządzenia. Nabywca na własny koszt dokonuje przeglądów, konserwacji i czyszczenia maszyn. Gwarancja obejmuje urządzenia posiadające kompletne tabliczki znamionowe.

Gwarancja nie obejmuje:

1. Podzespołów, które uległy uszkodzeniu pod wpływem działania czynników zewnętrznych, tj. woda, wyładowania elektrostyczne i inne.
2. Elementów i podzespołów, które uległy uszkodzeniu w wyniku stosowania nieodpowiednich materiałów eksploatacyjnych.
3. Naprawy uszkodzeń powstałych w wyniku niewłaściwego transportowania lub użytkowania niezgodnego z warunkami eksploatacji podanymi w instrukcji, powstałych z winy lub nieuwiedzy nabywcy.
4. Zużycia, uszkodzenia materiałów eksploatacyjnych tj.
 - teflonu - elementów grzewczych w prasach do kubków - pasów transportowych wszystkich urządzeń - pianek silikonowych - poduszek powietrznych w płytach membranowych - lampy - szklka - zaworów - dysz - gumowych uszczelnień - filtrów - gumy w opakach Simple, Simple Plus - pianki w opakach HotMug.
5. Uprawnienia z tytułu gwarancji nie obejmują prawa kupującego do domagania się zwrotu utraconych zysków, oraz poniesionych kosztów w związku z awarią urządzenia.

Gwarancja na elementy grzewcze w prasach do kubków:

1. Element grzewczy jest materiałem eksploatacyjnym i ulega zużyciu. Zużycie jest zależne od pracy operatora oraz ustawień maszyny.
2. Obudowa elementu grzewczego wykonana z blachy sprężystej jest objęta gwarancją na okres 6 miesięcy.
3. Podstawą rozpatrzenia gwarancji jest:
 - podanie stanu licznika stanowiska elementu grzewczego z jeszcze zamocowanym elementem grzewczym (zdjęcie);
 - podanie stanu licznika globalnego (zdjęcie);
 - nr seryjny maszyny;
 - nr seryjny elementu grzewczego;
4. Element grzewczy w prasie do kubków nie jest objęty gwarancją.

**Konformitätserklärung
Conformance declaration
Deklaracja zgodności
nr Clam/12/23/01**



Produzent
Manufacturer
Producent

ROMANIK Andrzej Romanik, ul. Przemysłowa 10, 84-240 Reda, Polen / Poland / Polska

erklärt in seiner Verantwortung, dass unsere Produkte:
hereby declares that the following machine:
stwierdza, że produkt

SCHULZE Clam Press Slide,

die unter diese Erklärung fallen, den einschlägigen Richtlinien entsprechen:
is compliant with the specifications of the followings CE directives:
którego dotyczy niniejsza deklaracja, jest zgodny z odpowiednimi dyrektywami:

Maschinenrichtlinie (2006/42/EC)
Machinery (2006/42/EC)
Dyrektywa maszynowa (2006/42/EC)

Niederspannungsrichtlinie (2014/35/EU)
Low Voltage (2014/35/EU)
Dyrektywa niskonapięciowa (2014/35/EU)

EMV Richtlinie (2014/30/EU)
EMC (2014/30/EU)
Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej EMC (2014/30/EU)

RoHS II Richtlinie (2011/65/EU) und RoHS III Richtlinie (2015/863)
RoHS II (2011/65/EU) and RoHS III (2015/863)
Dyrektywa RoHS II (2011/65/EU) i RoHS III (2015/863)

Angewendete Normen und technische Spezifikationen:
Used norms and technical specifications:
Zastosowane normy i specyfikacje techniczne:

PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1:2018-12
PN-EN IEC 61000-6-1:2019-03
PN-EN IEC 61000-6-3:2021-08
PN-EN ISO 13850:2016-03
PN-EN IEC 6300:2019-01

Angewendet Qualitätssystem: testing report / 2023
Applied quality system: testing report / 2023
Zastosowano system jakości: testing report / 2023

Reda, 18.04.2025

Geschäftsinhaber / Company owner / Właściciel firmy
Andrzej Romanik

Produzent / Manufacturer / Producent:
Romanik
ul. Przemysłowa 10
84-240 Reda
Polen / Poland / Polska

Vertragshändler und Vertreter / Distributor and representative:
Gröner - Schulze GmbH
Sarirstraße 5
12529 Schönefeld
Deutschland
www.groener-schulze.com

Für die technische Dokumentation ist Romanik Andrzej Romanik ul. Przemysłowa 10, 84-240 Reda, Polen, befugt.
Technische Änderungen vorbehalten. Der Produzent haftet nicht für Druck- und Inhaltsfehler.

Entity authorized to prepare technical documentation and declaration of conformity: ROMANIK Andrzej Romanik ul. Przemysłowa 10, 84-240 Reda, tel. 58 6780-700, e-mail: sprzedaz@romanik.pl. The manufacturer reserves the right to make constructional and technological changes.

Podmiot upoważniony do przygotowania dokumentacji technicznej oraz deklaracji zgodności: ROMANIK Andrzej Romanik ul. Przemysłowa 10, 84-240 Reda, tel. 58 6780-700, e-mail: sprzedaz@romanik.pl. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.

